

CHECKLISTE/CHECKLIST

zur Festlegung von WAGNER® Werkzeugsystemen
for the determination of WAGNER® tooling systems

powered by Boehlerit

Kundendaten/Customer data

Kontaktperson Contact	Firma Company
E-Mail E-Mail	Telefon Phone

1. Bearbeitung/Machining

Gewinderollen Thread rolling	<input type="checkbox"/>	Gewindeschneiden Thread cutting	<input type="checkbox"/>
---------------------------------	--------------------------	------------------------------------	--------------------------

2. BITTE SENDEN SIE UNS MÖGLICHST EINE WERKSTÜCKZEICHNUNG FÜR IHRE ANWENDUNG ZU! FOR THE APPLICATION PLEASE SEND US A WORKPIECE DRAWING IF POSSIBLE!

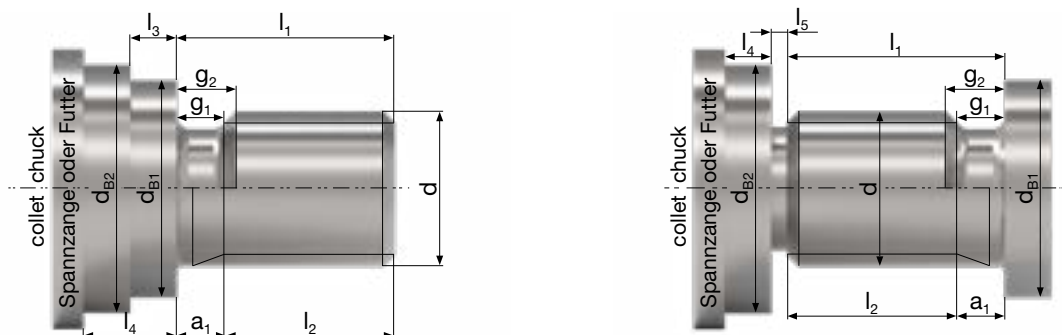
3. Checkliste für Werkzeugsysteme mit Werkstückzeichnung/Checklist for tool systems with workpiece drawing

Materialbezeichnung Material designation		Zugfestigkeit Tensile strength		N/mm ²
Wärmebehandlung Heat treatment		Materialzustand Material condition	<input type="checkbox"/> Stange/Bar <input type="checkbox"/> Rohling/Raw material <input type="checkbox"/> Vorbearbeitet/ Preprocessed <input type="checkbox"/> Roh/Raw	
Maschine/Model, Typ Machine/Model, Type		Revolvertyp Turret type	<input type="checkbox"/> Sternrevolver/front <input type="checkbox"/> Scheibenrevolver/peripheral	
Schnittstelle Interface	<input type="checkbox"/> zylindrisch cylindrical <input type="checkbox"/> VDI/VDI	Anzahl der Stationen Number of stations		Stück Pieces
Stütz-/Zentrierdorn Support/center point	<input type="checkbox"/> ja/yes <input type="checkbox"/> nein/no	Schlüsselweite Revolver Width across flats turret		mm

FALLS KEINE WERKSTÜCKZEICHNUNG VORHANDEN IST, SIND 4. UND 5. BENÖTIGTE ZUSATZINFORMATIONEN IF NO WORKPIECE DRAWING IS AVAILABLE, 4. AND 5. ARE REQUIRED ADDITIONAL INFORMATION

4. Bearbeitung/Machining

Gewinde vor dem Bund/Thread in front of a collar	<input type="checkbox"/>	Gewinde hinter dem Bund/Thread behind a collar	<input type="checkbox"/>
--	--------------------------	--	--------------------------



5. Angaben zum Werkstück und Normgewinde/ Details of the workpiece and standard thread

d	Gewindebezeichnung Thread designation			l ₁	Zapfenlänge Length of pin		mm
d _{B1}	Bunddurchmesser Shoulder diameter		mm	l ₂	Nutzbare Gewindelänge Usable thread length		mm
d _{B1}	Bundstangendurchmesser Bar diameter		mm	l ₃	Bundlänge Shoulder length		mm
g ₁ /g ₂	Gewindefreistich Undercut of thread		mm	l ₄	Abstand Bund zur Spannung Distance collar to clamping		mm
a ₁	Abstand des nutzbaren Gewindes Distance of the usable thread		mm	l ₅	Abstechbreite Cut-off width		mm
	DIN76-1						