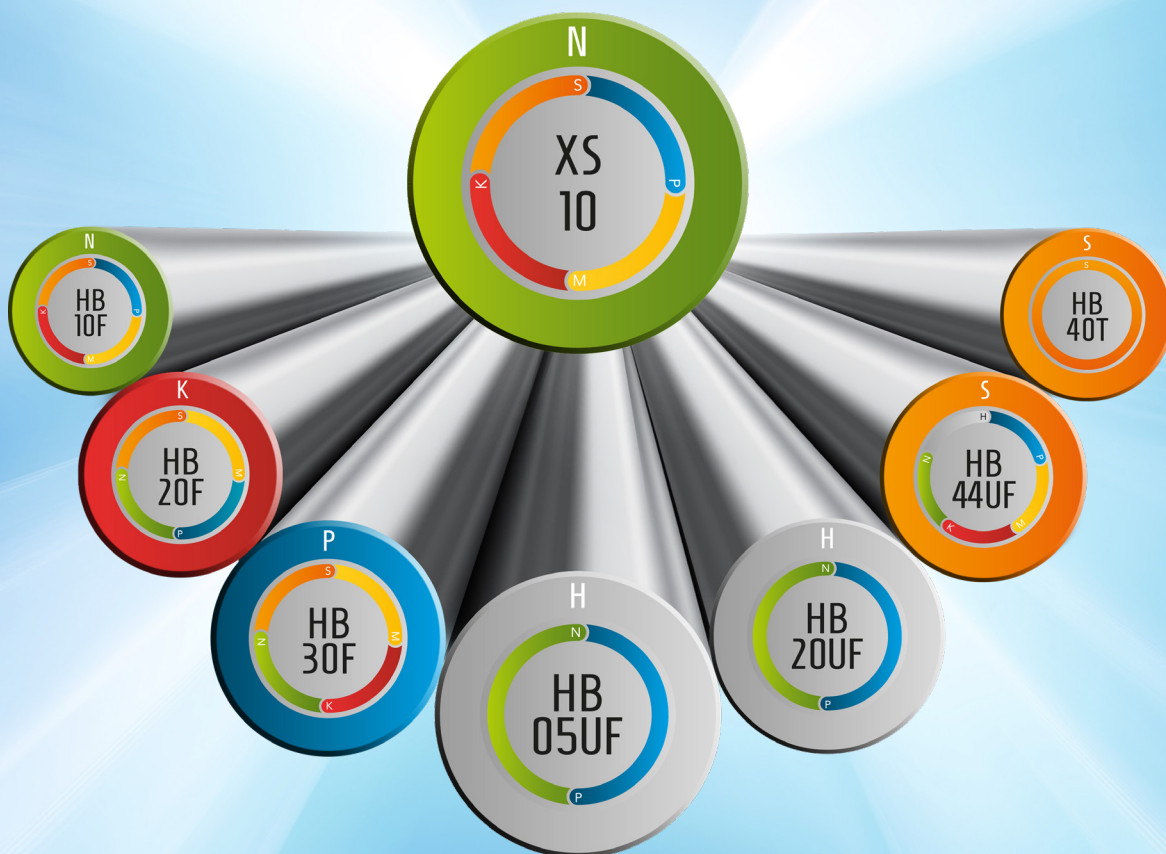


boehlerit

Tyčky a polotovary ze
slinutého karbidu
pro výrobce přesných nástrojů

Elementy nieobrobione i
półfabrykaty z węglików
spiekanych przeznaczone dla
producentów narzędzi precyzyjnych



Boehlerit – pionier w zakresie rozwoju węgliku spiekane

Węglik i narzędzia firmy Boehlerit wyznaczają standardy w zakresie obróbki metali, drewna, tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych. Specjaliści od materiałów i narzędzi skrawających z miasta Kapfenberg w Styrii rozwiązują najbardziej wymagające zadania związane z obróbką materiałów przyszłości. Dzięki materiałom skrawającym, półfabrykatom i narzędziom precyzyjnym, jak również systemom narzędziowym do frezowania, toczenia, wiercenia i obróbki plastycznej, na całym świecie Boehlerit gwarantuje pewność procesu i wydajność. Szerokie spektrum produktów obejmuje również wysoko wyspecjalizowane narzędzia do obróbki wałów korbowych, a także narzędzia dla przemysłu hutniczego do skórowania, do obróbki rur i blach oraz obróbki ciężkiej. Kolejną mocną stroną firmy Boehlerit są węglik spiekane wytwarzane pod elementy konstrukcyjne oraz na narzędzia odporne na zużycie ściernie. W zakresie technologii powlekania firma Boehlerit zajmuje wyjątkową pozycję na świecie dzięki wyjątkowym osiągnięciom: począwszy od pierwszej na świecie warstwy wiążącej Nano-CVD, aż po najtwardszą warstwę diamentową. Ponadto dzięki wieloletniemu doświadczeniu w zakresie metalurgii, technologii powlekania i nowoczesnych technik firma Boehlerit jest kompetentnym partnerem producentów narzędzi.

Marka Boehlerit została stworzona w 1932 w Düsseldorfie przez firmę Böhler dla produktów wytwarzanych z węgliku spiekane. W 1950 roku rozpoczęto budowę drugiego zakładu produkcyjnego węglików spiekanych w Kapfenberg w Austrii, w obecnej siedzibie grupy Boehlerit. Obecnie Boehlerit posiada również zakłady produkcyjne i handlowe w Niemczech, Włochy, Hiszpanii, Turcji, na Węgrzech, w Czechach, Słowacji, Singapurze, Chinach, USA, Polsce, Brazylii i Meksyku. Dzięki współpracy z wyjątkowymi partnerami handlowymi i wspólnie z grupą Bilz, firma Boehlerit jest obecna na prawie wszystkich kontynentach w ponad 40 krajach.

Od momentu prywatyzacji w 1991 r. Boehlerit należy do grupy przedsiębiorstw Leitz w Oberkochen w Niemczech, a tym samym do obecnej grupy przedsiębiorstw rodziny Brucklacher (Bilz, Boehlerit i Leitz). Grupa 800 doświadczonych pracowników (500 w zakładzie w Kapfenberg) generuje roczny obrót w wysokości ok. 115 mln euro. Boehlerit inwestuje 5% wartości obrotu bezpośrednio w badania i rozwój. Wykorzystując najnowsze metody analityczne oraz ściśle współpracę z uniwersytetami i instytucjami badawczymi, stale rozwijane są nowe produkty w zakresie węgliku spiekane do skrawania i ochrony przed zużyciem. Wszystko to sprawiło, że innowacyjna fabryka Boehlerit jest jednym z wiodących na świecie dostawców dedykowanych systemów narzędziowych dla najbardziej wymagających klientów branży przemysłowej, przemysłowej.

Boehlerit – průkopník vývoje v oblasti slinutých karbidů

www.boehlerit.com

Slinuté karbidy a nástroje od značky Boehlerit nastavují zcela nová měřítka při obrábění kovů, dřeva, plastů a kompozitních materiálů. Tito specialisté na řezné materiály a nástroje z města oceli Kapfenberg ve Štýrsku řeší díky strategickému umístění v blízkosti „ocelové laboratoře“ i ty nejnáročnější úkoly související s obráběním materiálů budoucnosti. Řezné materiály, polotovary a přesné nástroje či nástrojové systémy pro frézování, soustružení, vrtání a tváření jsou na celém světě zárukou bezpečných a efektivních procesů. Součástí rozsáhlé nabídky výrobků společnosti Boehlerit jsou také vysoce specializované nástroje pro obrábění klikových hřídelí či pro hutní technologie, tedy pro loupání, obrábění trubek a plechů a pro těžké třískové obrábění. Další silnou stránkou společnosti Boehlerit jsou slinuté karbidy pro konstrukční díly a pro ochranu proti opotřebení. I v oblasti technologie povlakování je společnost Boehlerit globálním lídrem, ať už se jedná o celosvětově první Nano-CVD napojovací vrstvu či nejtvrdší diamantovou vrstvu. Společnost Boehlerit má dlouholeté zkušenosti v oblasti metalurgie, technologie a technologie povlakování. Disponuje nejmodernější lisovací technikou a je kompletním vývojovým partnerem pro výrobce nástrojů.

Značka Boehlerit byla založena roku 1932 a jejím úkolem byla výroba slinutých karbidů pro ocelárnu Böhler v Dusseldorfu. V roce 1950 začala výstavba druhého závodu pro výrobu slinutých karbidů v rakouském Kapfenbergu, kde skupina Boehlerit Gruppe sídlí dodnes. Mezitím společnost Boehlerit otevřela výrobní a obchodní pobočky v Německu, Itálii, Španělsku, Turecku, Maďarsku, České republice, Slovenské republice, Číně, USA, Polsku, Brazílii a Mexiku. Společně s dalšími exkluzivními obchodními partnery a také se skupinou Bilz je společnost Boehlerit zastoupena na téměř všech kontinentech, ve více než 40 průmyslových zemích.

Od roku 1991 je společnost Boehlerit součástí skupiny firem Leitz se sídlem v německém Oberkochenu – patří tak do současného koncernu rodiny Brucklacher (Bilz, Boehlerit a Leitz) se 4 000 zaměstnanci po celém světě. 800 zkušených zaměstnanců (500 z nich na pobočce Kapfenberg) vytváří v rámci skupiny Boehlerit každoročně obrát cca 115 milionů euro. Z této částky investuje společnost Boehlerit 5 % přímo do výzkumu a vývoje. Pomocí nejmodernějších analytických metod a v úzké spolupráci s univerzitami a výzkumnými ústavy neustále vyvíjíme nové produkty z tvrdokovu sloužícího jako řezný materiál a materiál chránící proti opotřebení. Díky tomu je inovativní výrobní podnik společnosti Boehlerit jedním z předních mezinárodních dodavatelů specifických zákaznických řešení a služeb pro ty nejnáročnější aplikace



Kapfenberg ve Štýrsku / Austria / Kapfenberg w RAKOUSKO

Změny technické a chyby v tisku jsou vyhrazeny. Předruk je dovolen pouze za našu souhlas. Všechna práva jsou vyhrazena. Chyby literové a chyby v tisku nejsou základem žádných nároků. Ilustrace, kresby a rozměry jsou v souladu se stavem vědy na den publikace tohoto katalogu. Závazujeme se na dokončení změn technických. Reálný vzhled produktu může odlišovat od zobrazeného na fotografiích.

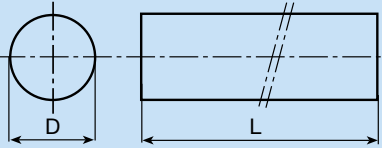
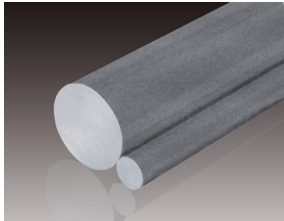
Technické změny a tiskové chyby jsou vyhrazeny. Patisk, byť jen částečně, je možný jen s našim souhlasem. Všechna práva jsou vyhrazena. Omyly, chyby v sazbe nebo tiskové chyby neopravňují ke vzniku jakýchkoliv nároků. Obrázky, provedení a rozměry odpovídají nejaktuálnějšímu stavu při vydání tohoto katalogu. Technické změny musí být vyhrazeny. Ilustrační zobrazení výrobků nemusí v každém případě a ve všech detailech odpovídat skutečnému vzhledu.

	Pręty okrągłe, spiekane surowe, B94 Kulaté tyče, slinuté surové, B94	4
	Pręty okrągłe, szlifowane h6, B90 Kulaté tyče, broušené h6, B90	5
	Pręty okrągłe, surowo spiekane, wymiary calowe, B94 Kulaté tyče, surové slinuté, palcové rozměry, B94	6
	Pręty okrągłe, szlifowane h6, wymiary calowe, B90 Rods, ground h6, dimensions in inches, B90	6
	Pręty okrągłe o bardzo drobnym uziarnieniu do obróbki HSC, surowo spiekane, B94 Rods in ultrafine grain quality for HSC applications, as sintered, B94	7
	Pręty okrągłe o bardzo drobnym uziarnieniu do obróbki HSC, szlifowane h6, B90 Rods in ultrafine grain quality for HSC applications, ground h6, B90	7
	Półfabrykaty do narzędzi pełnowęglkowych trzpieniowych, szlifowane h6, B91 DIN standard mill blanks, ground h6, with chamfer, B91	8
	Pręty okrągłe z prostym kanałem chłodzącym, surowo spiekane. B96 Rods with one straight coolant channel, as sintered, B96	9
	Pręty okrągłe z jednym prostym kanałem chłodzącym, szlifowane h6, B96 Rods with one straight coolant channel, ground h6, B96	9
	Pręty okrągłe z dwoma prostymi kanałami chłodzącymi, surowo spiekane, B96 Rods with two straight coolant channels, as sintered, B96	10
	Pręty okrągłe z dwoma prostymi kanałami chłodzącymi, szlifowane h6, B96 Rods with two straight coolant channels, ground h6, B96	10
	Pręty z dwoma prostymi kanałami chłodzącymi, do wiercenia głębokich otworów, surowo spiekane, B96 Rods with two straight coolant channels, for gun drills, as sintered, B96	11
	Pręty okrągłe z dwoma skręconymi kanałami chłodzącymi, 30° surowo spiekane, B95 Rods with two drilled coolant channels, 30°, as sintered, B95	12
	Pręty okrągłe z dwoma skręconymi kanałami chłodzącymi, 30° szlifowane h6, B95 Rods with two drilled coolant channels, 30°, ground h6, B95	12
	Pręty okrągłe z dwoma skręconymi kanałami chłodzącymi, 40° surowo spiekane, B95 Rods with two drilled coolant channels, 40°, as sintered, B95	13
	Pręty okrągłe z dwoma skręconymi kanałami chłodzącymi, 40° szlifowane h6, B95 Rods with two drilled coolant channels, 40°, ground h6, B95	13
	Pręty okrągłe z trzema skręconymi kanałami chłodzącymi, 30° surowo spiekane, B95 Rods with three drilled coolant channels, 30°, as sintered, B95	14
	Pręty okrągłe z trzema skręconymi kanałami chłodzącymi, 30° szlifowane h6, B95 Kulaté tyče se třemi kroucenými chladicími kanálky, 30° broušené h6, B95	14



Tyče, nebroušené B94
Pręty okrągłe nieobrobione B94

www.boehlerit.com

	Objednací kód Oznaczenia handlowe	D [mm]	L [mm]	XS10	HB10F	HB20F	HB30F	HB40T
	DM 2,2 x 330	2,2	330			6403660*	6403661	
	DM 2,7 x 330	2,7	330			6403684*	6403685	
	DM 3,25 x 330	3,25	330		6403712*	6403713*	6403714	
	DM 3,7 x 330	3,7	330			6403721*	6403722	
	DM 4,2 x 330	4,2	330	5172482	6403736*	6403737*	6403738	5092344
	DM 4,7 x 330	4,7	330		6403745*	6403746*	6403747	
	DM 5,2 x 330	5,2	330	5172483	6403763*	6403764*	6403765	5092354
	DM 5,7 x 330	5,7	330		6403773*	6403774*	6403775	
	DM 6,2 x 330	6,2	330	5172484	6403792	6403793	6403794	5092356
	DM 6,7 x 330	6,7	330		6403803	6403804*	6403805	
	DM 7,2 x 330	7,2	330		6403811*	6403812*	6403813	
	DM 7,7 x 330	7,7	330			6403818*	6403819	
	DM 8,2 x 330	8,2	330	5172485	6403835	6403836	6403837	5092350
	DM 8,7 x 330	8,7	330			6403845*	6403846	
	DM 9,2 x 330	9,2	330		6411794*	6403851*	6403852	
	DM 9,7 x 330	9,7	330			6403857*	6403858	
	DM 10,2 x 330	10,2	330	5172486	6403513	6403514	6403515	5092358
	DM 10,7 x 330	10,7	330			6403523*	6403524	
	DM 11,2 x 330	11,2	330			6403529*	6403530	
	DM 11,7 x 330	11,7	330			6403535*	6403536	
	DM 12,2 x 330	12,2	330	5172487	6403549	6403550	6403551	5092359
	DM 12,7 x 330	12,7	330			6403557*	6403558	
	DM 13,2 x 330	13,2	330			6403561*	6403562	
	DM 14,2 x 330	14,2	330		6403579*	6403580*	6403581	5092360
	DM 14,7 x 330	14,7	330			6414026*	6403587	
	DM 15,2 x 330	15,2	330			6403590*	6403591	
	DM 16,2 x 330	16,2	330		6403605*	6403606	6403607	5092361
	DM 17,2 x 330	17,2	330			6403613*	6403614	
	DM 18,2 x 330	18,2	330		6403622*	6403623	6403624	
	DM 19,2 x 330	19,2	330			6403630*	6403631	
	DM 20,2 x 330	20,2	330		6403648*	6403649	6403650	
	DM 21,2 x 330	21,2	330				5089006	
	DM 22,2 x 330	22,2	330				5089008	
	DM 23,2 x 330	23,2	330				5089010	
	DM 24,2 x 330	24,2	330				5089012	
	DM 25,2 x 330	25,2	330				9179494	
	DM 26,2 x 330	26,2	330				5089015	
	DM 28,2 x 330	28,2	330				5089016	
	DM 30,2 x 330	30,2	330				5089017	
	DM 32,2 x 330	32,2	330				5041689	
	DM 34,2 x 330	34,2	330				5089022	
	DM 36,2 x 330	36,2	330				5089023	
	DM 38,2 x 330	38,2	330				5089028	
	DM 40,2 x 330	40,2	330				5089032	

Vysvětlivky Objasnenie

DM = průměr średnica

Pręty dostępne z magazynu Tyče dostępne składem
 *Termin dostawy na zapytanie Dość dodání na požádání

Tyče, broušené h6, B90
Pręty okrągłe szlifowane w tolerancji h6



	Objednací kód Oznaczenia handlowe	D [mm]	L [mm]	XS10	HB10F	HB20F	HB30F	HB40T
	DM 2h6 x 330	2,0	330			6403632*	6403633	
	DM 2,5h6 x 330	2,5	330				6403676	
	DM 3h6 x 330	3,0	330		6403698*	6403699*	6403700	
	DM 3,5h6 x 330	3,5	330				6403717	
	DM 4h6 x 330	4,0	330	5172475	6403728*	6403729*	6403730	
	DM 4,5h6 x 330	4,5	330				6403742*	
	DM 5h6 x 330	5,0	330	5172476	6403755*	6403756*	6403757	
	DM 5,5h6 x 330	5,5	330				6403769	
	DM 6h6 x 330	6,0	330	5172477	6403782	6403783	6403784	
	DM 6,5h6 x 330	6,5	330				6403799	
	DM 7h6 x 330	7,0	330		5083207*		6403807	
	DM 7,5h6 x 330	7,5	330				6403815	
	DM 8h6 x 330	8,0	330	5172478	6403826	6403827	6403828	
	DM 8,5h6 x 330	8,5	330				6403842*	
	DM 9h6 x 330	9,0	330				6403848	
	DM 9,5h6 x 330	9,5	330				6403854	
	DM 10h6 x 330	10,0	330	5172479	6403504	6403505	6403506	
	DM 10,5h6 x 330	10,5	330				6403520*	
	DM 11h6 x 330	11,0	330				6403526	
	DM 11,5h6 x 330	11,5	330				6403532*	
	DM 12h6 x 330	12,0	330	5172480	6403543	6403544	6403545	
	DM 12,5h6 x 330	12,5	330				6403556*	
	DM 13h6 x 330	13,0	330				6403560	
	DM 14h6 x 330	14,0	330		6403573*	6403574	6403575	
	DM 15h6 x 330	15,0	330				6403589	
	DM 16h6 x 330	16,0	330		6403599*	6403600	6403601	
	DM 17h6 x 330	17,0	330				6403612	
	DM 18h6 x 330	18,0	330		6410377*		6403618	
	DM 19h6 x 330	19,0	330				6403629	
	DM 20h6 x 330	20,0	330		6403643*	6403644	6403645	
	DM 21h6 x 330	21,0	330				5089092	
	DM 22h6 x 330	22,0	330				5089094	
	DM 23h6 x 330	23,0	330				5089095	
	DM 24h6 x 330	24,0	330				5089096	
	DM 25h6 x 330	25,0	330				5089098	
	DM 26h6 x 330	26,0	330				5089107	
	DM 28h6 x 330	28,0	330				5089108	
	DM 30h6 x 330	30,0	330				5089109	
	DM 32h6 x 330	32,0	330				5089110	
	DM 34h6 x 330	34,0	330				5089111	
	DM 36h6 x 330	36,0	330				5089112	
	DM 38h6 x 330	38,0	330				5089113	
	DM 40h6 x 330	40,0	330				5089114	

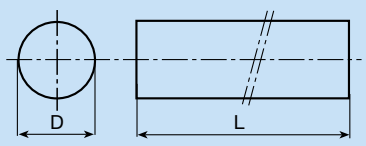
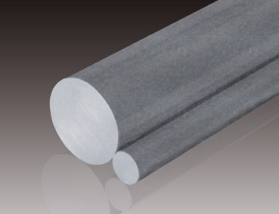
Vysvětlivky Objaśnienie

DM = průměr średnica

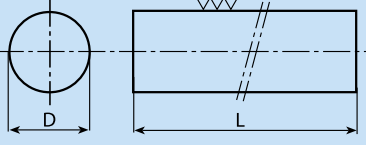
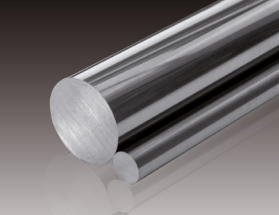
Pręty dostępne z magazynu Tyče dostępne składem
 *Termin dostawy na zapytanie Doba dodání na požádání

Pręty okrągłe, surowo spiekane, wymiary calowe, B94
Kulaté tyče, surové slinuté, palcové rozměry, B94

www.boehlerit.com

	Objednací kód Oznaczenia handlowe	D Zoll/Inch	D [mm]	L [mm]	HB30F
 <p>Palcové rozměry s přídatkem na broušení Palcové rozměry s přídatkem na broušení</p>	DM 3/16" x 330	0,197	5,00	330	6403692*
	DM 1/4" x 330	0,258	6,55	330	6403495*
	DM 1/2" x 330	0,510	12,95	330	6403491*
Vysvětlivky Objaśnienie	DM = průměr střednica				

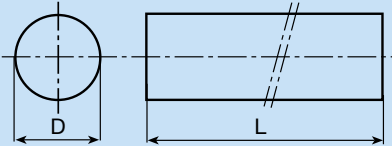
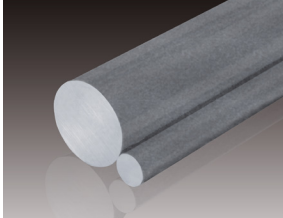
Pręty okrągłe, szlifowane h6, wymiary calowe, B90
Kulaté tyče, broušené h6, palcové rozměry, B90

	Objednací kód Oznaczenia handlowe	D Zoll/Inch	D [mm]	L [mm]	HB30F
	DM 1/8"h6 x 330	0,125	3,175	330	6403497
	DM 3/16"h6 x 330	0,1875	4,763	330	6403690
	DM 1/4"h6 x 330	0,25	6,350	330	6403493
	DM 5/16"h6 x 330	0,3125	7,938	330	6403749
	DM 3/8"h6 x 330	0,375	9,252	330	6403694
	DM 7/16"h6 x 330	0,4375	11,113	330	5020514
	DM 1/2"h6 x 330	0,5	12,700	330	6403490
	DM 9/16"h6 x 330	0,6	14,288	330	5050869
	DM 5/8"h6 x 330	0,625	15,875	330	5020516
	DM 3/4"h6 x 330	0,75	19,050	330	9177757
	DM 7/8"h6 x 330	0,88	22,225	330	5050865
	DM 1"h6 x 310	1,000	25,400	310	5020519
Vysvětlivky Objaśnienie	DM = průměr střednica				

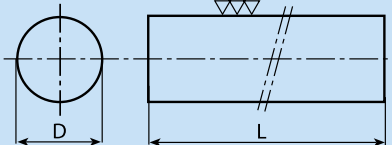
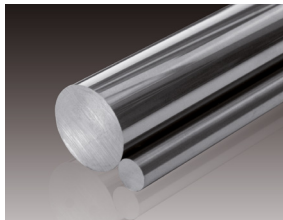
Pręty dostępne z magazynu Tyče dostępne składem
 *Termin dostawy na zapytanie Doba dodání na požádání

Pręty okrągłe o bardzo drobnym uziarnieniu do obróbki HSC, spiekane surowe, B94
Kulaté tyče s velmi jemným zrnem pro HSC obrábění, spékané surové, B94



	Objednací kód Oznaczenia handlowe	D [mm]	L [mm]	HB20UF	HB44UF
	DM 3,3 x 330	3,30	330	6410765	6403715
	DM 4,3 x 330	4,30	330	6410776	6403740
	DM 5,3 x 330	5,30	330	6410779	6403767
	DM 6,3 x 330	6,30	330	6410783	6403797
	DM 8,3 x 330	8,30	330	6410788	6403840
	DM 10,3 x 330	10,30	330	6410739	6403518
	DM 12,3 x 330	12,30	330	6410744	6403554
	DM 14,3 x 330	14,30	330	6410748	6403584
	DM 16,3 x 330	16,30	330	6410752	6403610
	DM 18,3 x 330	18,30	330	6410756	6403627
	DM 20,3 x 330	20,30	330	6410760	6403653
	DM 25,3 x 310	25,30	310		6410762
	Vysvětlivky Objaśnienie	DM = průměr šrednica			

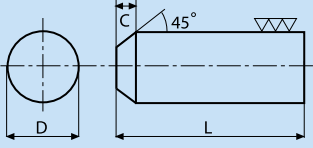
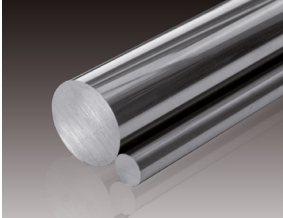
Pręty okrągłe o bardzo drobnym uziarnieniu do obróbki HSC, szlifowane h6, B90
Kulaté tyče s velmi jemným zrnem pro HSC obrábění, broušené h6, B90

	Objednací kód Oznaczenia handlowe	D [mm]	L [mm]	HB20UF	HB44UF
	DM 3h6 x 330	3,00	330	6410763	6403701
	DM 4h6 x 330	4,00	330	6410772	6403731
	DM 5h6 x 330	5,00	330	6410777	6403758
	DM 6h6 x 330	6,00	330	6410781	6403785
	DM 8h6 x 330	8,00	330	6410785	6403829
	DM 10h6 x 330	10,00	330	6410737	6403507
	DM 12h6 x 330	12,00	330	6410742	6403546
	DM 14h6 x 330	14,00	330	6410747	6403576
	DM 16h6 x 330	16,00	330	6410751	6403602
	DM 18h6 x 330	18,00	330	6410755	6403619
	DM 20h6 x 330	20,00	330	6410759	6403646
	DM 25h6 x 310	25,00	310		6410761
	Vysvětlivky Objaśnienie	DM = průměr šrednica			

Pręty dostępne z magazynu Tyče dostępne skladem
 *Termin dostawy na zapytanie Doba dodání na požádání

Półfabrykaty do narzędzi pełnowęglkowych trzpieniowych, szlifowane h6, B91
Polotovary pro nástroje se stopkou z plného karbidu, broušené h6, B91

www.boehlerit.com

	Objednací kód Oznaczenia handlowe	D [mm]	L [mm]	C [mm]	HB30F
	DM 4h6 x 51F	4,00	51	0,40	6403732
	DM 5h6 x 51F	5,00	51	0,40	6403759
	DM 6h6 x 51F	6,00	51	0,50	6403786
	DM 6h6 x 55F	6,00	55	0,50	6403787
	DM 6h6 x 58F	6,00	58	0,50	6403788
	DM 8h6 x 59F	8,00	59	0,50	6403830*
	DM 8h6 x 64F	8,00	64	0,50	6403831
	DM 10h6 x 67F	10,00	67	0,50	6403508
	DM 10h6 x 73F	10,00	73	0,50	6403509
	DM 12h6 x 74F	12,00	74	0,60	6403547*
	DM 12h6 x 84F	12,00	84	0,60	6403548
	DM 14h6 x 76F	14,00	76	0,80	6403577*
	DM 14h6 x 84F	14,00	84	0,80	6403578
	DM 16h6 x 83F	16,00	83	0,80	6403603
	DM 16h6 x 93F	16,00	93	0,80	6403604
	DM 16h6 x 125F	16,00	125	0,80	6403594
	DM 16h6 x 150F	16,00	150	0,80	6403595*
	DM 18h6 x 85F	18,00	85	1,00	6403620*
	DM 18h6 x 93F	18,00	93	1,00	6403621
	DM 20h6 x 93F	20,00	93	1,00	6403647
	DM 20h6 x 105F	20,00	105	1,00	6403637
	DM 20h6 x 125F	20,00	125	1,00	6403638
	DM 20h6 x 150F	20,00	150	1,00	6403639
	DM 25h6 x 122F	25,00	122	1,00	6403671
DM 25h6 x 150F	25,00	150	1,00	6403672	

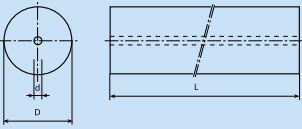
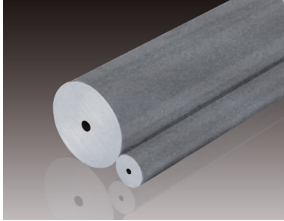
Vysvětlivky Objaśnienie

DM = průměr šrednica / F = zkosení faza

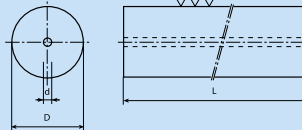
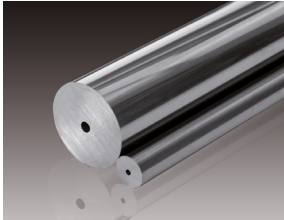
Pręty dostępne z magazynu Tyçe dostępne składem
 *Termin dostawy na zapytanie Doba dodání na požádání

Pręty okrągłe z prostym kanałem chłodzącym, surowo spiekane, B96
Kulaté tyče s rovným chladicím kanálem, surové slinuté, B96



	Objednací kód Oznaczenia handlowe	D [mm]	L [mm]	d [mm]	HB20F
DMG1 	DMG1 6,2/1,0 x 330	6,20	330	1,00	6403443
	DMG1 8,2/1,3 x 330	8,20	330	1,30	6403445
	DMG1 10,2/2,0 x 330	10,20	330	2,00	6403431
	DMG1 12,2/2,0 x 330	12,20	330	2,00	6403433
	DMG1 14,2/2,0 x 330	14,20	330	2,00	6403435
	DMG1 16,2/2,0 x 330	16,20	330	2,00	6403437
	DMG1 18,2/3,0 x 330	18,20	330	3,00	6403439
	DMG1 20,2/3,0 x 330	20,20	330	3,00	6403441
Vysvětlivky Objaśnienie	DM = průměr střednica / G1 = 1 rovný chladicí kanálek 1 proste kanały chłodzące				

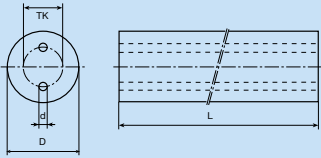
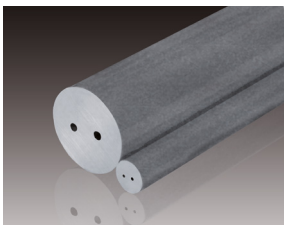
Pręty okrągłe z prostym kanałem chłodzącym, szlifowane h6, B96
Kulaté tyče s rovným chladicím kanálem, broušené h6, B96

	Objednací kód Oznaczenia handlowe	D [mm]	L [mm]	d [mm]	HB20F
DMG1 	DMG1 6h6/1,0 x 330	6,00	330	1,00	6403442
	DMG1 8h6/1,3 x 330	8,00	330	1,30	6403444
	DMG1 10h6/2,0 x 330	10,00	330	2,00	6403430
	DMG1 12h6/2,0 x 330	12,00	330	2,00	6403432
	DMG1 14h6/2,0 x 330	14,00	330	2,00	6403434*
	DMG1 16h6/2,0 x 330	16,00	330	2,00	6403436*
	DMG1 18h6/3,0 x 330	18,00	330	3,00	6403438*
	DMG1 20h6/3,0 x 330	20,00	330	3,00	6403440*
Vysvětlivky Objaśnienie	DM = průměr střednica / G1 = 1 rovný chladicí kanálek 1 proste kanały chłodzące				

Pręty dostępne z magazynu Tyče dostępne składem
 *Termin dostawy na zapytanie Doba dodání na požádání

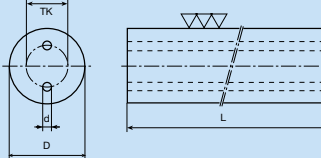
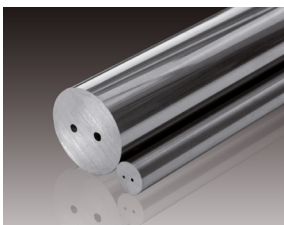
Pręty okrągłe z dwoma prostymi kanałami chłodzącymi, surowo spiekane, B96
Kulaté tyče se dvěma rovnými chladicími kanálky, surové slinuté, B96

www.boehlerit.com

		Objednací kód Oznaczenia handlowe	D [mm]	L [mm]	TK [mm]	d [mm]	HB20F
DMG2 	DMG2 6,2/2,0/1,0 x 330	6,20	330	2,00	1,00	6403483*	
	DMG2 6,2/3,0/1,0 x 330	6,20	330	3,00	1,00	6403484*	
	DMG2 8,2/2,0/1,0 x 330	8,20	330	2,00	1,00	6403487*	
	DMG2 8,2/4,0/1,0 x 330	8,20	330	4,00	1,00	6403488	
	DMG2 10,2/2,6/1,2 x 330	10,20	330	2,60	1,20	6403449	
	DMG2 10,2/5,0/1,2 x 330	10,20	330	5,00	1,20	6403450*	
	DMG2 10,2/5,6/1,2 x 330	10,20	330	5,60	1,20	6403451*	
	DMG2 12,2/3,5/1,5 x 330	12,20	330	3,50	1,50	6403455*	
	DMG2 12,2/6,2/1,5 x 330	12,20	330	6,20	1,50	6403456	
	DMG2 14,2/5,0/2,0 x 330	14,20	330	5,00	2,00	6403460	
	DMG2 14,2/7,0/2,0 x 330	14,20	330	7,00	2,00	6403461	
	DMG2 16,2/5,0/2,0 x 330	16,20	330	5,00	2,00	6403465	
	DMG2 16,2/8,0/2,0 x 330	16,20	330	8,00	2,00	6403466	
	DMG2 18,2/6,2/2,0 x 330	18,20	330	6,20	2,00	6403469	
	DMG2 18,2/9,0/2,0 x 330	18,20	330	9,00	2,00	6403470*	
	DMG2 20,2/6,2/2,0 x 330	20,20	330	6,20	2,00	6403474	
DMG2 20,2/10,0/2,5x330	20,20	330	10,00	2,50	6403473		
DMG2 22,2/11,0/2,5x330	22,20	330	11,00	2,50	6403476*		

Vysvětlivky Objasňenie **DM** = průměr střednica / **G2** = 2 gerade Kühlkanäle 2 straight coolant channels

Pręty okrągłe z dwoma prostymi kanałami chłodzącymi, szlifowane h6, B96
Tyče se dvěma přímými kanály pro chladicí kapalinu, broušené h6, B96

		Objednací kód Oznaczenia handlowe	D [mm]	L [mm]	TK [mm]	d [mm]	HB20F
DMG2 	DMG2 6h6/2,0/1,0 x 330	6,00	330	2,00	1,00	6403481*	
	DMG2 6h6/3,0/1,0 x 330	6,00	330	3,00	1,00	6403482*	
	DMG2 8h6/2,0/1,0 x 330	8,00	330	2,00	1,00	6403485	
	DMG2 8h6/4,0/1,0 x 330	8,00	330	4,00	1,00	6403486*	
	DMG2 10h6/2,6/1,2x330	10,00	330	2,60	1,20	6403446	
	DMG2 10h6/5,0/1,2x330	10,00	330	5,00	1,20	6403447*	
	DMG2 10h6/5,6/1,2x330	10,00	330	5,60	1,20	6403448*	
	DMG2 12h6/3,5/1,5x330	12,00	330	3,50	1,50	6403452*	
	DMG2 12h6/6,2/1,5x330	12,00	330	6,20	1,50	6403453	
	DMG2 14h6/5,0/2,0x330	14,00	330	5,00	2,00	6403457	
	DMG2 14h6/7,0/2,0x330	14,00	330	7,00	2,00	6403458	
	DMG2 16h6/5,0/2,0x330	16,00	330	5,00	2,00	6403463	
	DMG2 16h6/8,0/2,0x330	16,00	330	8,00	2,00	6403464	
	DMG2 18h6/6,2/2,0x330	18,00	330	6,20	2,00	6403467	
	DMG2 18h6/9,0/2,0x330	18,00	330	9,00	2,00	6403468*	
	DMG2 20h6/6,2/2,0x330	20,00	330	6,20	2,00	6403472	
DMG2 20h6/10,0/2,5x330	20,00	330	10,00	2,50	6403471		
DMG2 22h6/11,0/2,5x330	22,00	330	11,00	2,50	6403475*		

Vysvětlivky Objasňenie **DM** = průměr střednica / **G2** = 2 gerade Kühlkanäle 2 straight coolant channels

Pręty dostępne z magazynu Tyče dostępne składem
 *Termin dostawy na zapytanie Doba dodání na požádání

		Objednací kód Oznaczenia handlowe	D [mm]	L [mm]	Für Bohrer For drills		HB10
					Dmin [mm]	Dmin [mm]	
GD 		DM 8,85GD x 310	8,85	310	7,75	8,55	6410789
		DM 9,70GD x 310	9,70	310	8,56	9,40	6410790
		DM 10,60GD x 310	10,60	310	9,41	10,30	6410740
		DM 11,55GD x 310	11,55	310	10,31	11,25	6410741
		DM 12,55GD x 310	12,55	310	11,26	12,04	6410745
		DM 13,50GD x 310	13,50	310	12,05	12,90	6410746
		DM 14,50GD x 310	14,50	310	12,91	13,90	6410749
		DM 15,50GD x 310	15,50	310	13,91	14,90	6410750
		DM 16,50GD x 310	16,50	310	14,91	15,90	6410753
		DM 17,50GD x 310	17,50	310	15,91	16,90	6410754
		DM 18,60GD x 310	18,60	310	16,91	17,90	6410757
		DM 19,60GD x 310	19,60	310	17,91	18,90	6410758
Vysvětlivky / Objasnenie		DM = průměr / średnica / GD = Tieflochbohrer gun drill					
* więcej informacji na życzenie / více informací na vyžádání							

Pręty okrągłe z dwoma skrzyżnymi kanałami chłodzącymi, spiekane surowo pod kątem 30°, B95
Kulaté tyče se dvěma kroucenými chladičimi kanálky, 30° surové slinuté, B95

www.boehlerit.com

	Objednací kód	D [mm]	L [mm]	TK/BC [mm]	d [mm]	Steigung Pitch 30° +/- 0,5° [mm]	HB30F
	Oznaczenia handlowe						
	DM 6,3 KK230x330	6,30	330,00	2,60	0,70	32,65	6403795*
	DM 8,3 KK230x330	8,30	330,00	4,00	1,00	43,53	6403838*
	DM 10,3 KK230x330	10,30	330,00	4,80	1,40	54,41	6403516*
	DM 12,3 KK230x330	12,30	330,00	6,25	1,40	65,30	6403552*
	DM 14,3 KK230x330	14,30	330,00	7,10	1,75	76,18	6403582*
	DM 16,3 KK230x330	16,30	330,00	8,30	1,75	87,06	6403608*
	DM 18,3 KK230x330	18,30	330,00	9,55	2,00	97,95	6403625*
	DM 20,3 KK230x330	20,30	330,00	10,40	2,00	108,83	6403651*

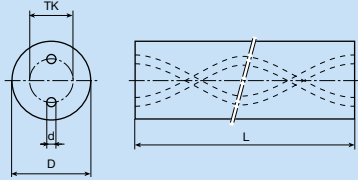
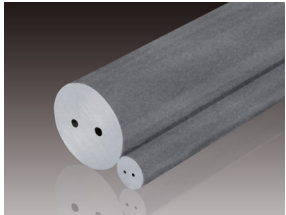
Pręty okrągłe z dwoma skrzyżnymi kanałami chłodzącymi, 30° szlifowane h6, B95
Kulaté tyče se dvěma kroucenými chladičimi kanálky, 30° broušené h6, B95

	Objednací kód	D [mm]	L [mm]	TK/BC [mm]	d [mm]	stoupání podziálka 30° +/- 0,5° [mm]	HB30F
	Oznaczenia handlowe						
	DM 6h6 KK230x330	6,00	330,00	2,60	0,70	32,65	6403776*
	DM 8h6 KK230x330	8,00	330,00	4,00	1,00	43,53	6403820*
	DM 10h6 KK230x330	10,00	330,00	4,80	1,40	54,41	6403498*
	DM 12h6 KK230x330	12,00	330,00	6,25	1,40	65,30	6403537*
	DM 14h6 KK230x330	14,00	330,00	7,10	1,75	76,18	6403567*
	DM 16h6 KK230x330	16,00	330,00	8,30	1,75	87,06	6403592*
	DM 18h6 KK230x330	18,00	330,00	9,55	2,00	97,95	6403615*
	DM 20h6 KK230x330	20,00	330,00	10,40	2,00	108,83	6403634*

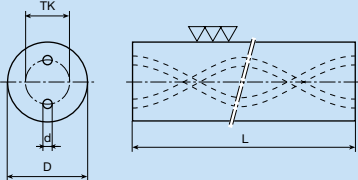
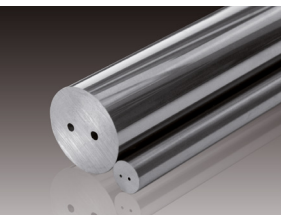
Pręty dostępne z magazynu Tyče dostępne składem
 *Termin dostawy na zapytanie Doba dodání na požádání

Pręty okrągłe z dwoma skrzyżnymi kanałami chłodzącymi, spiekane surowo pod kątem 40°, B95
Kulaté tyče se dvěma kroucenými chladičimi kanálky, 40° surové slinuté, B95



	Objednací kód	D [mm]	L [mm]	TK/BC [mm]	d [mm]	Steigung Pitch 40° +/- 0,5° [mm]	HB30F
	Oznaczenia handlowe						
	DM 6,3 KK240x330	6,30	330,00	2,20	0,50	22,46	6411689*
	DM 8,3 KK240x330	8,30	330,00	2,70	0,65	29,95	6411691*
	DM 10,3 KK240x330	10,30	330,00	3,50	0,80	37,44	6411677*
	DM 12,3 KK240x330	12,30	330,00	4,20	0,90	44,93	6411679*
	DM 14,3 KK240x330	14,30	330,00	4,70	1,00	52,42	6411681*
	DM 16,3 KK240x330	16,30	330,00	5,50	1,20	59,90	6411683*
	DM 18,3 KK240x330	18,30	330,00	6,30	1,40	67,39	6411685*
	DM 20,3 KK240x330	20,30	330,00	7,10	1,50	74,88	6411687*

Pręty okrągłe z dwoma skrzyżnymi kanałami chłodzącymi, 40° szlifowane h6, B95
Kulaté tyče se dvěma kroucenými chladičimi kanálky, 40° broušené h6, B95

	Objednací kód	D [mm]	L [mm]	TK/BC [mm]	d [mm]	stoupání podziatka 40° +/- 0,5° [mm]	HB30F
	Oznaczenia handlowe						
	DM 6h6 KK240x330	6,00	330,00	2,20	0,50	22,46	6411736*
	DM 8h6 KK240x330	8,00	330,00	2,70	0,65	29,95	6411738*
	DM 10h6 KK240x330	10,00	330,00	3,50	0,80	37,44	6411724*
	DM 12h6 KK240x330	12,00	330,00	4,20	0,90	44,93	6411726*
	DM 14h6 KK240x330	14,00	330,00	4,70	1,00	52,42	6411728*
	DM 16h6 KK240x330	16,00	330,00	5,50	1,20	59,90	6411730*
	DM 18h6 KK240x330	18,00	330,00	6,30	1,40	67,39	6411732*
	DM 20h6 KK240x330	20,00	330,00	7,10	1,50	74,88	6411734*

Pręty dostępne z magazynu Tyče dostępne składem
 *Termin dostawy na zapytanie Doba dodání na požádání

Pręty okrągłe z trzema skrzyżnymi kanałami chłodzącymi, spiekane surowo pod kątem 30°, B95

Pręty okrągłe z trzema skrzyżnymi kanałami chłodzącymi, spiekane surowo pod kątem 30°, B95 www.boehlerit.com

	Objednací kód Oznaczenia handlowe	D [mm]	L [mm]	TK/BC [mm]	d [mm]	stoupání podziałka 30° +/- 0,5° [mm]	HB30F
	DM 10,3 KK330x330	10,30	330,00	5,10	0,85	54,41	6403517*
	DM 12,3 KK330x330	12,30	330,00	6,30	1,10	65,30	6403553*
	DM 14,3 KK330x330	14,30	330,00	7,30	1,40	76,18	6403583*
	DM 16,3 KK330x330	16,30	330,00	8,30	1,60	87,06	6403609*
	DM 18,3 KK330x330	18,30	330,00	9,50	1,70	97,95	6403626*
	DM 20,3 KK330x330	20,30	330,00	10,20	1,90	108,83	6403652*

Pręty okrągłe z trzema skrzyżnymi kanałami chłodzącymi, szlif 30° h6, B95

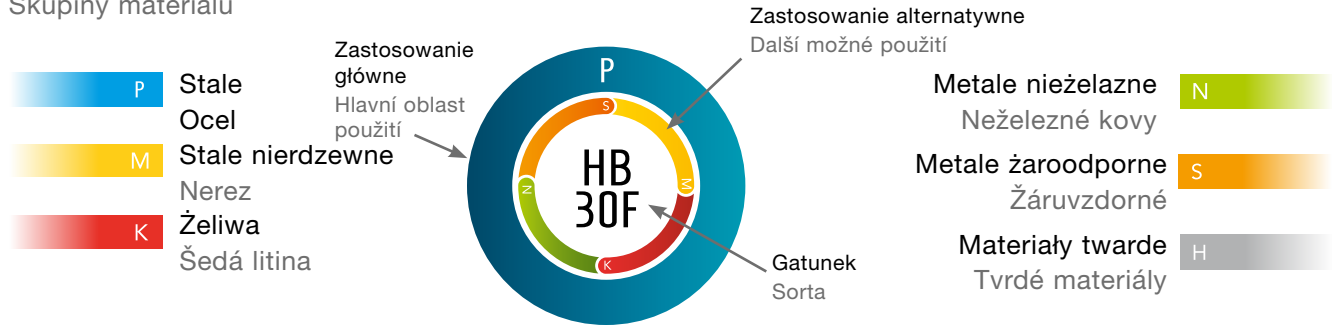
Kulaté tyče se třemi kroucenými chladicími kanálky, broušené pod úhlem 30° h6, B95

	Objednací kód Oznaczenia handlowe	D [mm]	L [mm]	TK/BC [mm]	d [mm]	stoupání podziałka 30° +/- 0,5° [mm]	HB30F
	DM 10h6 KK330x330	10,00	330,00	5,10	0,85	54,41	6403499*
	DM 12h6 KK330x330	12,00	330,00	6,30	1,10	65,30	6403538*
	DM 14h6 KK330x330	14,00	330,00	7,30	1,40	76,18	6403568*
	DM 16h6 KK330x330	16,00	330,00	8,30	1,60	87,06	6403593*
	DM 18h6 KK330x330	18,00	330,00	9,50	1,70	97,95	6403616*
	DM 20h6 KK330x330	20,00	330,00	10,20	1,90	108,83	6403635*

Pręty dostępne z magazynu Tyče dostępne składem

*Termin dostawy na zapytanie Doba dodání na požádání

Grupy materiałowe
 Skupiny materiálů



Gatunek drobnoziarnisty Submikronové sorty

XS10

Drobnoziarnisty węgiel spiekany do okrągłych narzędzi pełnowęglkowych. Do obróbki metali nieżelaznych, stopów aluminium, tworzyw sztucznych wzmacnianych włóknem, grafitu, materiałów żeliwnych o niskiej i średniej twardości, żeliwa utwardzonego, stali hartowanych. Zoptymalizowany do powlekania diamentem. Jemnozrny karbid pro nástroje z tvrdokovu s kulatým chodem. Pro obrábění neželezných kovů, hliníkových slitin, plastů vyztužených vláknem, grafitu, litých materiálů nízké a střední tvrdosti, chlazené litiny, kalených ocelí. Optimalizováno pro diamantový povlak.

HB10F

Spiek węglkowy drobnoziarnisty do obrotowych narzędzi z pełnego węgla spiekane. Do obróbki metali nieżelaznych, stopów aluminium, tworzyw sztucznych wzmacnianych włóknem, grafitu, materiałów żeliwnych o niskiej i średniej twardości, żeliwa utwardzonego, stali hartowanych. Submikronová sorta pro rotační monolitní SK-nástroje, pro třískové zpracování neželezných kovů, hliníkových legur, umělých hmot s vláknem, grafitu, litiny a kalených ocelí

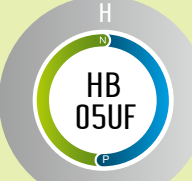
HB20F

Metallo duro a micrograna per utensili rotanti in metallo duro integrale. Per la lavorazione con asportazione di truciolo di ghisa grigia, ghisa temprata, acciai non legati, superleghe, titanio e leghe di titanio, metalli NF, acciaio resistenti al calore, materiali plastici. Submikronová sorta pro rotační monolitní SK-nástroje. Pro třískové zpracování šedých litin, tvárných litin, nelegovaných ocelí, superlegur, titanu a titanových legur, neželezných kovů, žáruvzdorných ocelí, umělých hmot.

HB30F

Spiek węglkowy drobnoziarnisty do obrotowych narzędzi z pełnego węgla spiekane. Do obróbki stali nierdzewnej, stali kwasoodpornej i żaroodpornej, stali stopowych chromowo-niklowo-kobaltowych, stopów tytanu, tworzyw sztucznych. Submikronová sorta pro rotační monolitní SK-nástroje. Pro třískové zpracování nerezových ocelí, chrom-, nikl-kobalt legované oceli, titanové legury, umělé hmoty.

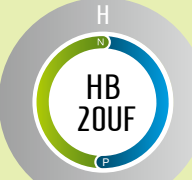
Gatunek ultradrobnoziarnisty Žula ultrafino



HB05UF

Gatunek ultra drobnoziarnisty do obróbki HSC (wykańczającej) od 62HRC wzwyż, jak również do obróbki materiałów kompozytowych.

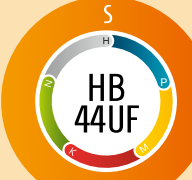
Ultrajemná třída pro HSC (dokončovací) obrábění od 62HRC a výše a pro obrábění kompozitních materiálů. kompozitní materiály.



HB20UF

Gatunek o bardzo drobnej ziarnistości do obróbki materiałów kompozytowych i do obróbki HSC.

Ultrajemnozrná sorta pro zpracování vícevrstvých materiálů.




HB44UF

Gatunek o bardzo drobnej ziarnistości stanowiący doskonałe połączenie odporności na ścieranie i ciągliwości. W szczególności nadaje się do wszystkich narzędzi obrotowych przeznaczonych do obróbki HSC oraz do obróbki stali hartowanych do 64 HRC.

Ultrajemnozrná sorta s ideálním poměrem otěruvzdornosti a houževnatosti. Velmi vhodná pro všechny rotační nástroje pro HSC-technologie a zpracování kalených ocelí až do 64 HRC.

Specjalny gatunek do obróbki zgrubnej tytanu Speciální třída pro hrubování titanu



HB40T

Gatunek drobnoziarnisty/średnioziarnisty stanowiący doskonałe połączenie odporności na ścieranie i ciągliwości do obróbki zgrubnej materiałów tytanowych

Středě/jemnozrná sorta s velmi dobrým poměrem houževnatosti a otěruvzdornosti pro hrubování

Produkty specjalne Bohlerit

Speciální výrobky Bohlerit

Firma Bohlerit jest liderem na rynku narzędzi specjalnych używanych do obróbki kół zębatych różnicowych oraz półfabrykatów płytek, używanych przy produkcji kół zębatych. W zakładzie produkcyjnym Bohlerit w ciągu kilku dni roboczych produkuje specjalne wstępnie uformowane półfabrykaty wiertel i frezów.

Bohlerit je leaderem na trhu s nástroji pro výrobu ozubení diferenciálů-převodovek a odvalovacích fréz pro výrobu ozubených kol. Speciální předformované polotovary vrtáků a fréz vyrábí Bohlerit ve zrychleném výrobním programu.





XS10 – Nowy gatunek 6 % kobaltu od firmy Boehlerit specjalizującej się w produkcji węglików spiekanych i narzędzi. Zoptymalizowane do powlekania diamentem!
XS10 – Nová 6 % kobaltová třída od společnosti Boehlerit, specialisty na tvrdokovy a nástroje. Optimalizováno pro diamantové povlaky!

Obszary zastosowania Obszary použití:

- Obróbka grafitu - Tworzenie form - Elektrody grafitowe
Obrábění grafitu - Výroba forem - Grafitové elektrody
- Przemysł elektroniczny - przetwarzanie obwodów drukowanych
Elektronický průmysl - zpracování desek s plošnými spoji
- Obróbka materiałów kompozytowych
Obrábění kompozitních materiálů
- Przemysł lotniczy
Letecký průmysl

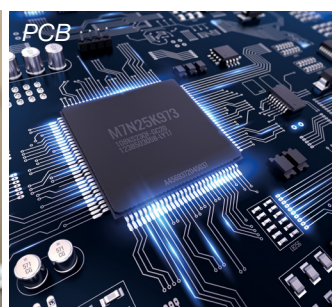
Dostępne z magazynu w Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm, spiekane surowe i h6 szlifowane (z 06/2021)!

K dispozici skladem v Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm, spékané surové a h6 broušené (od 06/2021)!

Przetestowane i zatwierdzone przez: CemeCon, Oerlikon Balzers i Weber Technologies
Testováno a schváleno: CemeCon, Oerlikon Balzers a Weber Technologies



Grafit
Graphite



PCB



Lotnictwo
Aviation

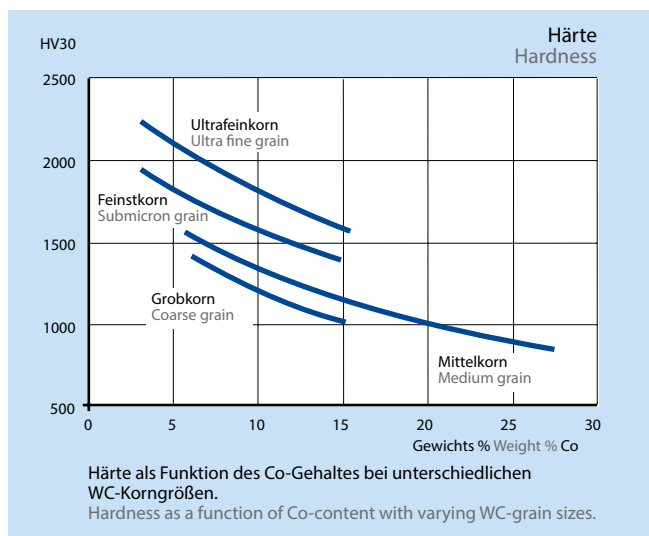
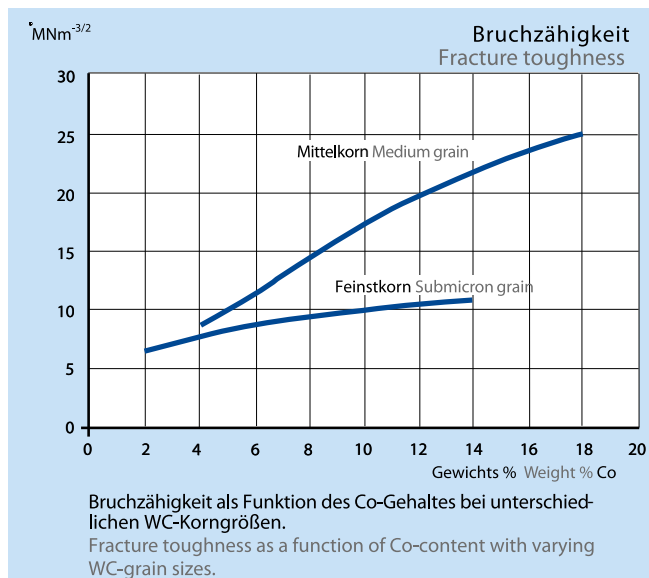
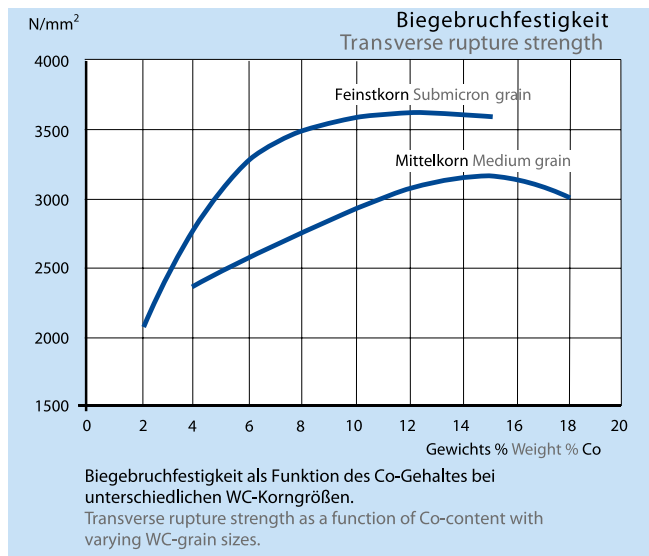
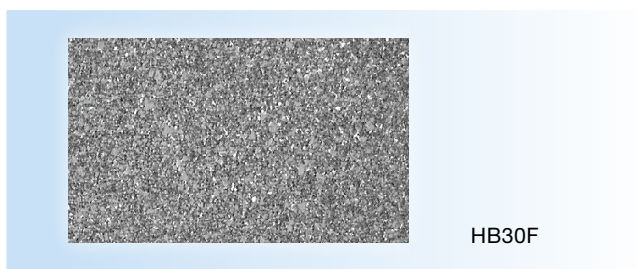
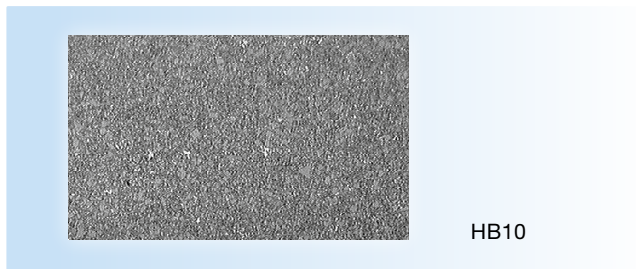


Kompozyt
Kompozitní

Gatunki węglików spiekanych: zastosowanie, skład chemiczny, właściwości fizyczne
Tvrđokovové sorty: použití složení, vlastnosti

Zastosowanie Použití	Gatunek Grado	ISO Zastosowanie Sorta ISO 513	Skład chemiczny procentowo w stosunku do masy Química Composición Porcentaje por peso			Gęstość Hustota ISO 3369 g/cm ³	Twardość HV 30 Tvrđost HV 30	Wyttrzymałość na ściskanie Pevnost v tlaku ISO 4506 N/mm ²	Wyttrzymałość na zginanie Pevnost v lomu ISO 3327 N/mm ²	Wyttrzymałość na złamanie Houževnatost K _{1C} MNm ^{-3/2}	E-Modul E-Modul ISO 3312 kN/mm ²	Współczynnik rozszerzalności cieplnej Koefficient tepelné roztažnosti 10 ⁻⁶ /K
			WC	Inne Další	Co							
Gatunki ultradrobnoziarniste Ultrajemné sorty	HB05UF	K05	96,0		4,0	15,05	2100	6500	3200	8,1	650	5
	HB10UF	K05-K15	93,5		6,5	14,75	2025	6100	3400	8,3	640	5,0
	HB20UF	K10-K20	92,0		8,0	14,60	1975	6000	3500	8,7	600	5,0
	HB30UF	K15-K30	90,0		10,0	14,35	1900	5700	3600	9,0	585	5,5
	HB44UF	K20-K40	88,0		12,0	14,20	1675	5200	3500	10,2	550	5,5
Gatunki drobnoziarniste Submikronové sorty	HB03F	K01	97,0		3,0	15,20	2025	6800	2100	7,5	670	5,0
	HB03FNi	K01	97,0	0,5 Ni	2,5	15,20	1950	6400	2400	8,0	665	5,0
	HB10F	K05-K15	94,0		6,0	14,85	1825	6000	3400	9,2	630	5,0
	XS10	K05-K15	94,0		6,0	14,85	1825	6000	3400	9,1	630	5,0
	HB20F	K10-K20	92,5		7,5	14,70	1750	5900	3500	9,5	600	5,0
	HB30F	K15-K30	90,0		10,0	14,40	1650	5600	3600	10,4	580	5,5
	HB40F	K20-K40	88,0		12,0	14,20	1525	5200	3600	10,9	550	5,5
Toczenie, frezowanie, wiercenie, obrona przed zużyciem Torneado, fresdo, Perforación, Lleva protección	HB01	K01	95,5		4,5	15,00	1850	6100	1700	7,9	650	5,0
	HB10	K10	94,0		6,0	14,95	1700	5700	2400	9,0	620	5,0
	HB20	K20	Rest	<0,20	6,5	14,90	1500	5500	2600	9,6	630	5,0
	HB30	K30	Rest	<0,20	10,0	14,50	1350	5200	2700	13,7	600	5,5
	HB40	K40	Rest	<0,20	12,0	14,30	1275	4800	3000	15,5	585	5,5
	HB40T	K40	Rest	<0,20	12,0	14,30	1280	4900	3000	15,4	585	5,5
Ochrona przed zużyciem, formowanie, cięcie, praca na gorąco Soustružení, frézování, vrtání, otěrové aplikace	GB02	K05	Rest		4,0	15,15	1750	5700	2800	8,7	620	5,0
	GB10	K20	Rest	<0,20	6,5	14,90	1550	5500	2600	9,6	630	5,0
	GB15	K30	Rest	<0,20	10,0	14,50	1350	5200	2700	13,7	600	5,5
	GB20	K40	Rest	<0,20	12,0	14,30	1275	4800	3000	15,5	585	5,5
	GB30	K50	Rest	<0,20	15,0	14,00	1100	4400	3000	21,0	550	6,0
	GB32		Rest	<0,20	20,0	13,55	1025	4200	2800	≥24,0	530	6,0
	GB33		Rest	1,25	20,0	13,40	1050	4200	2800	≥24,0	530	6,0
	GB35		Rest	<0,20	15,0	14,00	1025	4400	3000	22,0	550	6,0
	GB35HB		85,0		15,0	14,0	975	4300	3000	23,0	550	6,0
	GB40		Rest	<0,20	19,0	13,60	950	4000	2800	≥24,0	530	6,0
	GB52		Rest	<0,20	26,0	13,05	890	3300	2700	≥24,0	490	6,5
Gatunki specjalne Speciální sorty	MB05	K05	94,12	Resztki spoiwa stopowego Zbytkové legované pojivo		14,95	1950	6000	2500	8,4	640	5,0
	MB10EDM	K30-K40	89,0			14,40	1600	5500	3600	10,7	580	5,5
	MB20EDM	K40	87,0			14,15	1350	4900	2900	13,8	585	5,5
	MB30EDM	K50	83,6			13,8	1250	4700	2900	18,4	565	5,7
	MB40EDM		78,75			13,4	1050	4200	2800	≥24,0	530	6,0
Gatunki odporne na korozję Koroziodolné sorty	GB10Ni		94,0		6,0 Ni	15,00	1500	4900	2300	8,4	600	5,4
	GB25Ni		90,0		10,0 Ni	14,50	1350	4600	2500	10,5	580	5,4
Górnictwo, drażenie tuneli, inżynieria lądowa i wodna, obróbka kamienia Důlní a těžební průmysl, zpracování kamene	BB01		Rest	<0,20	6,0	14,95	1475	5600	2600	10,8	620	5,0
	BB10		Rest	<0,20	8,0	14,75	1275	5200	2500	14,5	600	5,0
	BB40		Rest	<0,20	13,0	14,20	1100	4500	2600	≥21,0	570	5,5
Toczenie, frezowanie Soustružení a frézování	SBF mod	P20-P40	72,7	17,3	10,0	12,30	1525	5100	2300	9,8	550	6,0
	SB30	P25-P30	69,0	21,0	10,0	11,40	1500	5100	2200	10,0	520	6,0
	SB40	P35-P45	77,0	12,0	11,0	12,90	1375	5000	2400	12,0	540	6,0
Toczenie, frezowanie soustružení a frézování	EB10	M10-M15	83,5	10,0	6,5	13,05	1600	5700	2200	9,5	590	5,5
	EB15	M15-M20	81,8	10,7	7,5	13,10	1575	5600	2200	10,5	580	5,5
	EB40	M35-M45	82,8	5,0	12,2	13,60	1350	5000	2600	12,4	550	6,0

Mikrostruktura i właściwości
Mikrostruktura a vlastnosti



Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI-Straße 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 793
sales-at@boehlerit.com
www.boehlerit.com

boehlerit

File sprzedaży i przedstawiciele Prodejných společností a zástupci

Austria/Rakousko

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI-Strasse 100
8605 Kapfenberg
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 793
sales-at@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Brazílie/Brazylia

Boehlerit Brasil Ferramentas Ltda.
Rua Capricórnio 72
Alpha Conde I Comercial
06473-005 - Barueri -
São Paulo
Tel. +55 11 554 60 755
Fax +55 11 554 60 476
info@boehlerit.com.br
www.boehlerit.com.br

Česko/Czechy

Kancelář Boehlerit
Santraziny 753
760 01 Zlín
Tel. +420 577 214 989
Fax +420 577 219 061
boehlerit@boehlerit.cz
www.boehlerit.cz

France/Francia

Boehlerit GmbH & Co.KG
Werk VI Straße 100
A-8605 Kapfenberg
Mobil +352 691 222 884
hans.mueller@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Hiszpania/Španělsko

Boehlerit Spain S.L.
C/. Narcis Monturiol 11-15
08339 Vilassar de Dalt Barcelona
Tel. +34 93 750 7907
Fax +34 93 750 7925
info@boehlerit.es
www.boehlerit.es

Indie/Indie

Boehlerit India
Otto Bilz Private Limited
No.5A-5B/6A,
KIADB Industrial Area
Doddaballapur-561 203
Bangalore District, Karnataka
Tel. +91 -080-22638700
Fax +91-080-22638702
Venkat@bilztool.com
www.boehlerit.com

Meksyk/Mexiko

Boehlerit S.A. de C.V.
Av. Acueducto No. 15
Parque Industrial Bernardo Quintana
El Marqués, Querétaro
México. C.P. 76246
Tel. +52 442 221 5706
Fax +52 442 221 5555
info@boehlerit.com.mx
www.boehlerit.com.mx

Niemcy/Německo

Boehlerit GmbH & Co. KG
Heidenheimer Straße 108
D-73447 Oberkochen
Telefon +49 7364 950-700
Telefax +49 7364 950-720
bld@boehlerit.de
www.boehlerit.de

Polsko/Polska

Boehlerit Polska sp.z.o.o.
Złotniki, ul. Kobaltowa 6
62-002 Suchy Las
Tel. +48 61 659 38 00
Fax +48 61 623 20 14
info@boehlerit.pl
www.boehlerit.pl

Serbia/Serbia

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI Straße 100
A-8605 Kapfenberg
www.boehlerit.com
Milkan Dojcinovic
Telefon: +385 98 218 761
Telefax: +385 1 6156511
dojcinovic@zoller-a.at
www.boehlerit.com

Słowacja/Slovensko

Kancelář Boehlerit
Santraziny 753
760 01 Zlín
Tel. +420 577 214 989
Fax +420 577 219 061
boehlerit@boehlerit.sk
www.boehlerit.sk

Turcja/Turecko

Boehlerit
Sert Metal ve Takim San. ve Tic. A.Ş.
Gosb 1600. Sok.No: 1602
41480 Gebze – Kocaeli
Tel. +90 262 677 1737
Fax +90 262 677 1746
info@boehlerit.com.tr
www.boehlerit.com.tr
www.boehlerit.com

USA

Kanada/Kanada

Boehlerit USA
Bilz USA
1140 No.Main St.
Lombard IL 60148
Tel. +1 847 734 9390
Fax 1 847 734 9391
www.boehlerit.com

Węgry/Madarsko

Boehlerit Hungária Kft.
2036 Érdliget Pf. 32
2030-Érd, Kis-Duna u.6.
Tel. +36 23 521 910
Fax +36 23 521 919
info@boehlerit.hu
www.boehlerit.hu

Wielka Brytania/Velká Británie

Boehlerit GmbH & Co.KG
Werk VI Straße 100
A-8605 Kapfenberg
Tel. +44 79 74 98 37 12
Fax +43 3862 300 479
peter.lawrence@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Włochy/Itálie

Boehlerit Italy S.r.l.
Via Papa Giovanni XXIII, Nr. 45
20090 Rodano (MI)
Tel. +39 02 269 49 71
Fax +39 02 218 72 456
info@boehlerit.it
www.boehlerit.it