

## **BWN10M und BCN10M: Schärfer als erlaubt**

Kapfenberg / Steiermark, 01.07.2019

Boehlerit, der österreichische Entwicklungspionier für Schneidstoffe aus Hartmetall, setzt ein starkes Signal am Aluminiumsektor. Auf der EMO in Hannover präsentieren die Kapfenberger mit den Schneidstoffsorten BWN10M und BCN10M zwei Erweiterungen des bestehenden Aluminium Programms hinsichtlich Sorten, Systemen und Wendeschneidplattenausführung. Die neuen Schneidstoffsortenlösungen BWN10M und BCN10M werden aufgrund der enormen Erfahrung im Hause Boehlerit nach höchsten Qualitätsvorgaben für den Premiumsektor gefertigt und dienen als High-End Lösungen zur Fräsbearbeitung von Aluminium, Aluminiumlegierungen und Nichteisen-Metallen.

Daraus resultiert mit drei entsprechenden Planfräs- (ETAtec 45P, THETAtec 45N und ISO 45P) und vier Eckfrässystemen (BETAtec 90P Feed, DELTAtec 90P Feed, ISO 90P und ZETAtec 90N) ein vergrößertes Werkzeugsortiment, dessen Trägerkörper je nach Bedarf sowohl mit unbeschichteten (Si-Gehalt < 6 %), als auch mit beschichteten (Si-Gehalt > 6 %) Wendeschneidplattenlösungen bestückt werden können.

Die unbeschichtete Sorte BWN10M eignet sich hervorragend zur Bearbeitung von NE-Metallen, Aluminium und Aluminiumlegierungen (Si-Gehalt < 6 %). Dank der speziell ausgelegten positiven Wendeplattengeometrie weist diese Sorte ein sehr weiches Schnittverhalten auf. Zudem wird durch die Verwendung von Premium Sorten mit hoher Verschleißfestigkeit, gepaart mit hochpräzisen Fertigungstechnologien hinsichtlich Schärfe und Ausführung der Schneidkante und mittels optimiertem Spanverhalten einer Aufbauschneidenbildung entgegengewirkt.

Die beschichtete Sorte BCN10M stellt dem gegenüber die ideale Lösung zur Bearbeitung von Aluminiumwerkstoffen mit einem Si-Gehalt von > 6 % und weiteren NE-Metallen dar. Gefertigt nach dem „Prinzip der unbeschichteten Sorte“ und in Kombination mit einer hauchdünnen PVD TiAlN-Schicht eignet sich diese Sorte auch bestens zur Schlichtbearbeitung von Stählen, rostfreien Stählen und Graugussmaterialien.

## Presseinformation

### Das Unternehmen

Boehlerit, ein familiengeführtes Unternehmen aus der Brucklachergruppe (Leitz, Bilz und Boehlerit) mit Sitz im österreichischen Kapfenberg setzt Maßstäbe mit Hartmetalle und Werkzeuge für die Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff und Verbundwerkstoffen. Mit Schneidstoffen, Halbzeugen und Präzisionswerkzeugen sowie Werkzeugsystemen zum Fräsen, Drehen, Stechen und Umformen sorgt Boehlerit weltweit für Prozesssicherheit und Effizienz. Zum umfassenden Produktspektrum gehören auch hoch spezialisierte Werkzeuge für die Kurbelwellenbearbeitung sowie für die Hüttentechnik zum Drehschalen, zur Rohr- und Blechbearbeitung sowie der Schwerzerspanung. Das Produktspektrum von Boehlerit umfasst ebenso Hartmetalle für Konstruktionsteile und für den Verschleißschutz. Im Bereich der Beschichtungstechnologie bietet Boehlerit, von der weltweit ersten Nano-CVD Anbindungsschicht bis zur härtesten Diamantschicht, globale Alleinstellung. Darüber hinaus ist Boehlerit mit seinem langjährigen Know-How in der Metallurgie, der Beschichtungstechnologie und mit modernster Presstechnik ein kompetenter Entwicklungspartner für Toolmaker.

### Für Rückfragen der Redaktion

Manuel Hofstadler

Mag.

Leitung Werbung

Phone: +43 3862 300-586

Fax: +43 3862 300-793

E-Mail: [manuel.hofstadler@boehlerit.com](mailto:manuel.hofstadler@boehlerit.com)

Bilder

Abb. 1: Aluminiumfräsen Image

