

## **Innovatives Gewinderoll-Verfahren mit Wagner Rollsystemen powered by Boehlerit: Höchste Präzision und Effizienz**

Kapfenberg / Steiermark, 02. April 2024

Der steirische Hartmetall- und Werkzeugspezialist Boehlerit hat eine weltweite Vertriebskooperation (Ausnahme Deutschland) für Gewinderollsysteme mit der Firma Wagner Tooling Systems Baublies GmbH aus Pliezhausen in Deutschland abgeschlossen. Das Gewinderollen ist eine fortschrittliche Technik zur Herstellung von Gewinde durch Kaltumformung des Werkstoffs mittels hohen Drucks. Dabei wird eine dauerhaft plastische Verformung erreicht, wodurch Gewinderollen das Material präzise aus dem Gewindekern verdrängen und in Richtung der Gewindespitzen lenken. Dank dieser Methode wird der Faserverlauf im Metall nicht unterbrochen, sondern lediglich verändert, um Gewinde mit hoher Festigkeit, Profil- und Maßgenauigkeit zu erzeugen.

Die Rollsysteme der Firma Wagner Tooling Systems sind für die Herstellung von Außengewinde höchster Oberflächengüte, die großen Belastungen standhalten können, bekannt. Durch die präzise Fertigung und Kombination von Werkstoffen, die speziell für die Anforderungen der spanlosen Umformtechnik konzipiert sind, gewährleisten die Wagner Rollsysteme eine herausragende Qualität und ermöglichen hohe Rollgeschwindigkeiten. Die verschiedenen Modelle, darunter die Axialrollsysteme HELIX, die Axialrollsysteme RS (stillstehend) und die Tangential-Rollsysteme, bieten spezifische Vorteile für eine präzise Gewindeherstellung in unterschiedlichen Anwendungsbereichen. Die Axialrollsysteme HELIX zeichnen sich durch ihre kompakte Bauweise und den großen Rollendurchmessern aus, während die Axialrollsysteme RS durch auswechselbare Rollenhalter und vielseitige Anwendungsmöglichkeiten überzeugen. Die Wagner Axial-Rollsysteme sind in verschiedenen Baugrößen erhältlich und ideal für die Bearbeitung von Werkstücken von M2,5 bis MF75. Die Tangential-Rollsysteme ermöglichen eine effiziente Herstellung der Gewinde hinter und bis dicht an einem Bund, sowie von Gewinde bei nicht freiem Werkstückende und Gewinde mit sehr kurzem Auslauf. Für maximale Produktivität und beste Rollergebnisse hat Wagner kundenspezifische Lösungen mit dem Einsatz präziser Gewinderollen, welche Durchmesser, Steigung und Form des zu rollenden Gewindes optimal entsprechen. Die Wagner Tangential-Rollsysteme, sind in verschiedenen Baugrößen bei Boehlerit erhältlich und sind ideal für die Bearbeitung von Werkstücken von M1,6 bis MF52 mm geeignet.

## Presseinformation

### Das Unternehmen

Der Boehlerit Konzern als Hartmetallpionier, ist einer der weltweit führenden Hersteller für Lösungen zum Verschleißschutz sowie von Zerspanungswerkzeugen zur Bearbeitung von Metall und Verbundwerkstoffen. Mit Schneidstoffen, Halbzeugen, Präzisionswerkzeugen sowie Werkzeugsystemen zum Fräsen, Drehen, Stechen und Umformen sorgt das Familienunternehmen seit 1932 weltweit für Prozesssicherheit und Effizienz. Rund 800 Mitarbeiter bieten den Kunden ein umfassendes Knowhow in allen Aspekten der Metallurgie, um prozessoptimierte Fertigungstechnologien, höchste Qualität und einen Vorsprung in der Produktivität der Werkzeuge realisieren zu können. Mit drei Produktionsstandorten in Europa und Asien, internationalen Tochtergesellschaften sowie einem Netz von Vertriebspartnern ist der Hartmetall- und Werkzeugspezialist weltweit präsent. Der Boehlerit Konzern bildet mit den beiden rechtlich selbständigen Schwesterkonzernen Leitz und Bilz die global agierende Brucklacher Gruppe, in der über 4.000 Mitarbeiter einen Jahresumsatz von rund 450 Mio. Euro erwirtschaften.

### Für Rückfragen der Redaktion

Manuel Hofstadler

Mag.

Leitung Werbung

Phone: +43 3862 300-586

Fax: +43 3862 300-793

E-Mail: [manuel.hofstadler@boehlerit.com](mailto:manuel.hofstadler@boehlerit.com)

Bilder

Abb. 1:



Bilder

Abb. 2:



Bilder

Abb. 3:

