

BOEHLERIT

CVD-Diamant BDT

Die härtesten und schärfsten Schneiden
zum Drehen von gesinterem Hartmetall

Member of the LEITZ Group

CVD-Diamond BDT

The hardest and sharpest cuts
for the turning of sintered
carbides



Hartmetalle können im gesinterten Zustand aufwendig geschliffen, erodiert oder gelasert werden. Um die Bearbeitung von Hartmetallen wesentlich wirtschaftlicher zu gestalten, hat Boehlerit die Mikrogeometrie von CVD-Diamantschneiden BDT speziell auf die Drehbearbeitung von seinen Hartmetallen ausgelegt. Damit können die Bearbeitungszeiten um bis zu 70 % im Vergleich zum Schleifen verkürzt werden.

Sintered carbides may be subjected to sophisticated cutting, erosion or laser processes. In order to make these processes more economical, Boehlerit has specifically developed the micro-geometry of its CVD diamond cuts BDT to support the turning of its carbides, thereby shortening processing times by up to 70% compared to traditional grinding processes.

Folgende Boehlerit Hartmetalle können mit CVD-D wirtschaftlich bearbeitet werden
The following Boehlerit carbides may now be processed more economically with CVD-D

Sorte Grade	HV HV	Korngröße Grain size µm	Co % Co % %	WC % WC % %	Schnittgeschwindigkeit* Cutting speed* v _c (m/min)	Vorschub* Feed* f = mm/U rev	Spantiefe* Depth of cut* a _p (mm)
HB30F	1825	0,8	10	90	50	0,01	0,5
GB15	1350	2,5	10	90	25 - 40	0,02	0,5 - 0,75
GB20	1275	2,5	12	88	25 - 40	0,025	0,5 - 1,0
GB30	1075	5,3	15	85	25 - 40	0,025 - 0,04	0,5 - 1,0
GB32	1025	2,5	20	80	25 - 40	0,025 - 0,04	0,5 - 1,0
GB52	880	2,5	26	74	25 - 40	0,025 - 0,04	0,5 - 1,0
GB56	810	9,5	26	74	25 - 40	0,025 - 0,04	0,5 - 1,0

* Schnitzwertempfehlungen bei wirtschaftlicher Trockenbearbeitung
 Recommended cutting data for economical dry processing

Oberflächengüten
Surface qualities

Mit dem Boehlerit CVD-Diamant BDT Schneidplattenprogramm werden die besten Oberflächengüten bei folgenden Schnittparametern erzielt.

The Boehlerit CVD-Diamond BDT diamond insert programme achieves the best surface quality with the following cutting parameters.

Schnittgeschwindigkeit Cutting speed v _c (m/min)	Vorschub Feed [mm/U] rev f _z	Spantiefe Depth of cut [mm] a _p max	Oberflächengüte* Surface quality* [µm] Ra
25	0,025	0,5 - 1,0	bis 0,1

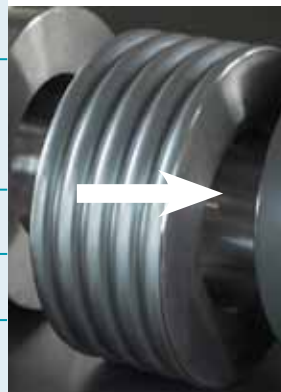
* Abhängig von der Beschaffenheit des Hartmetalls
 * Depending on the carbide quality

Tendenziell werden mit Emulsion bessere Oberflächengüten erzielt als mit der wirtschaftlichen Trockenbearbeitung.

Emulsion tends to achieve higher surface qualities than economical dry processing.

Bearbeitungsbeispiel
Machining example

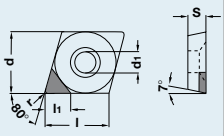
Werkstück: Tool:	Hartmetall-Profilwalze Carbide profile roll
Anwendung: Application:	Umstellung Schleifen auf Außendrehen Changeover from grinding to external turning
Sorte: Grade:	GB30
Wendepatte/Sorte: Insert/Grade:	DCGW 11T304-FN BDT
Schnittparameter: Cutting data:	v _c 25 m/min a _p 1,0 mm f 0,04 mm/U mm/rev

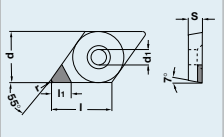


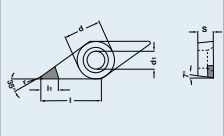
Ergebnisse Results	
Standzeit: Tool life:	ca. 60 min approx. 60 min
Oberflächengüte Ra: Surface quality:	Oberflächengüte beim Längsdrehen entspricht jener beim Schleifen Surface quality on internal turning corresponds to that on grinding



Wendeschneidplatten
Indexable inserts

 Bestellbezeichnung Ordering Code							Sorte Grade	
	d	d _i	s	l	l _i	r	BDT	
CCGW...FN	CCGW 060202-FN	6,35	2,80	2,38	6,45	3,0	0,2	●
CPGW...FN*	CCGW 060204-FN	6,35	2,80	2,38	6,45	3,0	0,4	●
	CCGW 060208-FN	6,35	2,80	2,38	6,45	3,0	0,8	●
	CCGW 09T302-FN	9,52	4,40	3,79	9,70	3,0	0,2	●
	CCGW 09T304-FN	9,52	4,40	3,79	9,70	3,0	0,4	●
	CCGW 09T308-FN	9,52	4,40	3,79	9,70	3,0	0,8	●
	CCGW 120402-FN	12,70	5,50	4,76	12,90	3,0	0,2	●
	CCGW 120404-FN	12,70	5,50	4,76	12,90	3,0	0,4	●
	CCGW 120408-FN	12,70	5,50	4,76	12,90	3,0	0,8	●
	CCGW 120412-FN	12,70	5,50	4,76	12,90	3,0	1,2	●
	CPGW 060202-FN*	6,35	2,80	2,38	6,45	3,0	0,2	●
	CPGW 060204-FN*	6,35	2,80	2,38	6,45	3,0	0,4	●
	CPGW 060208-FN*	6,35	2,80	2,38	6,45	3,0	0,8	●
	CPGW 09T302-FN*	9,52	4,40	3,79	9,70	3,0	0,2	●
	CPGW 09T304-FN*	9,52	4,40	3,79	9,70	3,0	0,4	●
	CPGW 09T308-FN*	9,52	4,40	3,79	9,70	3,0	0,8	●
	CPGW 09T312-FN*	9,52	4,40	3,79	9,70	3,0	1,2	●

 Bestellbezeichnung Ordering Code							Sorte Grade	
	d	d _i	s	l	l _i	r	BDT	
DCGW...FN	DCGW 070202-FN	6,35	2,80	2,38	7,75	3,0	0,2	●
	DCGW 070204-FN	6,35	2,80	2,38	7,75	3,0	0,4	●
	DCGW 070208-FN	6,35	2,80	2,38	7,75	3,0	0,8	●
	DCGW 11T302-FN	9,52	4,40	3,79	11,60	3,0	0,2	●
	DCGW 11T304-FN	9,52	4,40	3,79	11,60	3,0	0,4	●
	DCGW 11T308-FN	9,52	4,40	3,79	11,60	3,0	0,8	●

 Bestellbezeichnung Ordering Code							Sorte Grade	
	d	d _i	s	l	l _i	r	BDT	
VCGW...-FN	VCGW 070202-FN	3,97	2,20	2,38	6,90	3,0	0,2	●
	VCGW 070204-FN	3,97	2,20	2,38	6,90	3,0	0,4	●
	VCGW 070208-FN	3,97	2,20	2,38	6,90	3,0	0,8	●
	VCGW 110302-FN	6,35	2,90	3,18	11,10	3,0	0,2	●
	VCGW 110304-FN	6,35	2,90	3,18	11,10	3,0	0,4	●
	VCGW 110308-FN	6,35	2,90	3,18	11,10	3,0	0,8	●
	VCGW 160402-FN	9,52	4,40	4,76	16,60	3,0	0,2	●
	VCGW 160404-FN	9,52	4,40	4,76	16,60	3,0	0,4	●
	VCGW 160408-FN	9,52	4,40	4,76	16,60	3,0	0,8	●
	VCGW 160412-FN	9,52	4,40	4,76	16,60	3,0	1,2	●

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück pieces CCGW 060202-FN BDT

● Verfügbar ab Lager Available from stock

* CPGW..FN Plattentype für Innenbearbeitung Freiwinkel 11°

* CPGW..FN insert type for internal machining clearance angle 11°

Weitere ISO-CVD Schneidplatten sind auf Anfrage erhältlich.

Further ISO-CVD inserts are available on request.

Argentinien/Argentina

SIN PAR S.A.
Conesa 10
B1878KSB Quilmes -
Buenos Aires
Telefon +54 11 4257 4396
Telefax +54 11 4224 5687
ventas@sinpar.com.ar
www.sinpar.net
www.boehlerit.com

Brasilien/Brazil

Boehlerit Brasil Ferramentas Ltda.
Rua Capricórnio 72
Alpha Conde Comercial I
06473-005 - Barueri -
São Paulo
Telefon +55 11 554 60 755
Telefax +55 11 554 60 476
info@boehlerit.com.br
www.boehlerit.com

China/China

Boehlerit China Co. Ltd.
Swiss Center Shanghai
Room A107, Building 3
No. 526, 3rd East Fute Road
Shanghai Pilot Free Trade Zone
200131 P.R. China
Telefon +86 137 358 950 58
info@boehlerit.com.cn

LMT China Co. Ltd.
No. 8 Phoenix Road,
Jiangning Development Zone
211100 Nanjing
Telefon +86 25 52103111
Telefax +86 25 52106376
lmt.cn@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com
www.boehlerit.com

Deutschland/Germany

Boehlerit GmbH & Co. KG
Heidenheimer Straße 108
D-73447 Oberkochen
Telefon +49 (0) 7364 950 700
Telefax +49 (0) 7364 950 720
bld@boehlerit.de
www.boehlerit.com

Dubai/Dubai

HFD Electronic Spare Parts LLC
The Curve Bldg. SZR
Office M40, P.O. Box 6293
Dubai, United Arab Emirates
Telefon +971 4 380 7866
Telefax +971 4 380 7867
chris@hfdme.ae
www.hfdme.com
www.boehlerit.com

Großbritannien/United Kingdom

LMT UK Ltd
4202 Waterside Centre,
Solihull Parkway
B37 7YN Birmingham
Telefon +44 16 76 523440
Telefax +44 16 76 525379
lmt.uk@lmt-tools.com
www.lmt-uk.co.uk
www.boehlerit.com

Finnland/Finland

Oy Maanterä AB
Keinumäenkuja 2, P.O. Box 70
01510 Vantaa
Telefon +358 29 006 130
Telefax +358 29 006 1130
maanterä@maanterä.fi
www.maanterä.fi
www.boehlerit.com

Indien/India

LMT Fette (India) Pvt Ltd
29 (Old No. 14) II Main Road
Gandhinagar, Adyar
Chennai 600 020, India
Telefon +91 44 244 05 136
Telefax +91 44 244 05 205
lmt.in@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com
www.boehlerit.com

Italien/Italy

Boehlerit Italy S.r.l.
Via Papa Giovanni XXIII, Nr. 45
20090 Rodano (MI)
Telefon +39 02 269 49 71
Telefax +39 02 218 72 456
info@boehlerit.it
www.boehlerit.com

Kroatien/Bosnien & Herzegowina

Croatia/Bosnia & Herzegovina
Mikra d.o.o.
Bana J. Jelacica 25a
HR- 47250 Duga Resa
Telefon +385 47 84 47 41
Telefax +385 47 84 14 29
info@mikra-tools.com
www.mikra-tools.com

Mexiko/Mexico

Boehlerit S.A. de C.V.
Av. Acueducto No. 15
Parque Industrial Bernardo
Quintana
El Marqués, Querétaro
México. C.P. 76246
Telefon +52 442 221 5706
Telefax +52 442 221 5555
info@boehlerit.com.mx
www.boehlerit.com

Niederlande/Netherlands

Hagro Precisie b.v.
Industriepark 18
NL-5374 CM Schaijk
Telefon +31 486 462 424
Telefax +31 486 461 650
hagro@hagro.nl
www.hagro.nl
www.boehlerit.com

Polen/Poland

Boehlerit Polska sp.z.o.o.
Zlotniki, ul. Kobaltowa 6
62-002 Suchy Las
Telefon +48 61 659 38 00
Telefax +48 61 623 20 14
info@boehlerit.pl
www.boehlerit.com

BOEHLERIT GmbH & Co. KG
Werk VI-Strasse 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 793
info@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Russland/Russia

LMT Tools Ltd.
Serebryanicheskaya nab., 27
Off.101
109028, Moscow
Phone/fax: +7 495 2807 352
www.lmt-russia.ru

000 "Metin Group"
Skladochnaya, 6
127018, Moscow
Telefon +7 495 921 1342
Telefax +7 495 921 1342
www.metingroup.ru
www.boehlerit.com

Schweiz/Switzerland

Vargus Werkzeugtechnik Snel AG
Knonauerstraße 56
6330 Cham 1
Telefon +41 41 784 21 21
Telefax +41 41 784 21 39
info@vargus.ch
www.vargus.ch
www.boehlerit.com

Singapur/Singapore

Boehlerit Asia Pte Ltd
1 Clementi Loop 04-01
Clementi West District Park
Singapore 12 98 08
Telefon +65 64 62 1608
Telefax +65 64 62 4215
info@boehleritasia.com
www.boehlerit.com

Slowakei/Slovakia

Werk VI-Strasse 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +421 910 998 641
Telefax +431 42 444 3272
boehlerit@boehlerit.sk
www.boehlerit.sk
www.boehlerit.com

Slowenien/Slovenia

KAČ trade d.o.o.
Ložnica pri Žalcu 46
3310 Žalec
Telefon: +386 3 710 40 80
Telefax: +386 3 710 40 81
info@kactrade.si
www.kactrade.com
www.boehlerit.com

Spanien/Spain

Boehlerit Spain S.L.
C/. Narcis Monturiol 11-15
08339 Vilassar de Dalt Barcelona
Telefon +34 93 750 7907
Telefax +34 93 750 7925
info@boehlerit.es
www.boehlerit.com

Südkorea/South Korea

LMT Korea Co., Ltd
Room # 1520,
Anyang Trade Center
Bisan-Dong, Dongan-Gu
Anyang-Si, Gyeonggi-Do,
431-817, South Korea
Telefon +82 31 384 8600
Telefax +82 31 384 2121
lmt.kr@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com
www.boehlerit.com

Tschechien/Czech Republic

Kancelár Boehlerit
Santraziny 753
760 01 Zlín
Telefon +420 577 214 989
Telefax +420 577 219 061
boehlerit@boehlerit.cz
boehlerit@boehlerit.sk
www.boehlerit.cz
www.boehlerit.sk
www.boehlerit.com

Türkei/Turkey

Böhler Sert Maden
ve Takım San. ve Tic. A.Ş.
Gebze Organize Sanayi Bölgesi
1600. Sk.No: 1602
41480 Gebze – Kocaeli
Telefon +90 262 677 1737
Telefax +90 262 677 1746
bohler@bohler.com.tr
www.bohler.com.tr
www.boehlerit.com

Ungarn/Hungary

Boehlerit Hungária Kft.
PO Box: 2036 Érdliget Pf. 32
2030-Érd, Kis-Duna u.6.
Telefon +36 23 521 910
Telefax +36 23 521 919
info@boehlerit.hu
www.boehlerit.com

USA

Kanada/Canada
LMT USA
1081 S. Northpoint Blvd.
Waukegan, IL 60085
Telefon +1 630 9695412
Telefax +1 630 9695492
lmt.us@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com
www.boehlerit.com