

Casttec LC610H, LC620H

Gussbearbeitung Cast machining



in alliance with

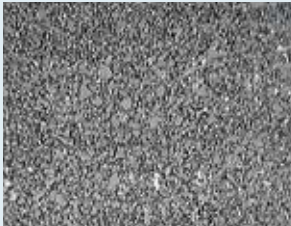

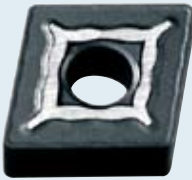


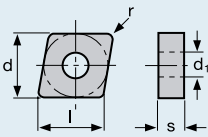



Mit der verschleißfesten Casttec LC610H (K10) ergänzt Boehlerit das Programm zur zähen Casttec LC620H (K15). Besonders ausgewählte Substrate, sowie die völlig neue Beschichtung, gewährleisten höchste Performance auf Materialien wie Grauguss (GG) und Sphäroguss (GGG). Beide Sorten sind sehr gut für die umweltfreundliche Trockenbearbeitung geeignet.

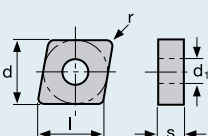




The wear-resistant Casttec LC610H (K10) is the addition of Boehlerit's product range of the tough Casttec LC620H (K15). Specially selected substrates as well as the completely new design of the coating guarantee highest performance with materials like grey cast iron (GG) and nodular cast iron (GGG). Both grades are perfectly suitable for environmental-friendly dry machining.

Technologievorteile
Technological advantages

Kundennutzen
Customer benefits

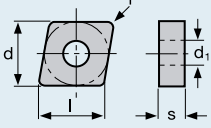

<p>Ausgesuchte K10- bzw. K15-Substrate Selected K10 and/or K15 substrates</p>		<p>Hohe Performance auf stark abrasiven Materialien wie Grauguss GG und Sphäroguss GGG; sowie Bearbeitungssicherheit bei unterbrochenem Schnitt</p>	<p>High performance with highly abrasive materials like grey cast iron (GG) and nodular cast iron (GGG), as well as secure processing during machining.</p>
<p>Auf eine MT-TiCN-Anbindungsschicht folgt eine extrem harte und verschleißfeste TiC-CVD Schicht. Diese wird durch eine Al₂O₃ Keramik Deckschicht gegen Oxydation geschützt. The MT-TiCN adhesion layer is followed by an extremely hard and wear-resistant TiC-CVD layer. This layer is protected from oxidation by an Al₂O₃ ceramic coating.</p>		<p>Wirtschaftliches Arbeiten mit Schnittgeschwindigkeiten bis 500 m/min möglich. Die neue Hartstoffbeschichtung verzögert den Kolkverschleiß, wodurch eine höhere Produktivität erzielt wird.</p>	<p>Economical working with cutting speeds of up to 500 m/min is possible. The new coating with hard material reduces cratering, thus enabling higher productivity.</p>
<p>Nach dem Beschichten geschliffene Wärmeleitflächen. The heat dissipation surfaces are ground after coating.</p>		<p>Höhere Wärmeableitung durch die Wendeplatte. Dadurch günstiger und umweltfreundlichere Trockenbearbeitung möglich.</p>	<p>Higher heat dissipation through the indexable inserts, thus resulting in a more favourable and more environmental-friendly machining.</p>

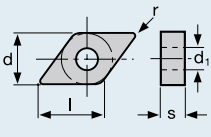




	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	Sorte Grade	
							LC610H	LC620H
CCMT...-BSM 	CCMT 09T304-BSM	9,70	9,52	3,97	4,40	0,4		●
	CCMT 09T308-BSM	9,70	9,52	3,97	4,40	0,8		●
	CCMT 120408-BSM	12,90	12,70	4,76	5,50	0,8		●
CCMT...-BSMR 	CCMT 250924-BSMR	25,80	25,40	9,52	9,12	2,4		●
CNMA... 	CNMA 120408	12,90	12,70	4,76	4,40	0,8	●	●
	CNMA 120412	12,90	12,70	4,76	4,40	1,2	●	●
	CNMA 190616	19,30	19,05	6,35	7,93	1,6		●
	CNMA 250924	25,80	25,40	7,94	9,12	2,4		●

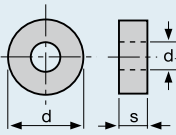

	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	Sorte Grade	
							LC610H	LC620H
CNMG...-FMP 	CNMG 120404-FMP	12,90	12,70	4,76	5,16	0,4	●	●
CNMG...-BM 	CNMG 120408-BM	12,90	12,70	4,76	5,16	0,8	●	●
	CNMG 120412-BM	12,90	12,70	4,76	5,16	1,2	●	●
CNMG...-BMR 	CNMG 120408-BMR	12,90	12,70	4,76	5,16	0,8	●	●
	CNMG 120412-BMR	12,90	12,70	4,76	5,16	1,2	●	●
	CNMG 120416-BMR	12,90	12,70	4,76	5,16	1,6	●	●
	CNMG 160612-BMR	16,10	15,87	6,35	6,35	1,2	●	●
	CNMG 160616-BMR	16,10	15,87	6,35	6,35	1,6	●	●
CNMM...-BR 	CNMM 190616-BR	19,30	19,05	6,35	7,93	1,6		●
	CNMM 190624-BR	19,30	19,05	6,35	7,93	2,4		●

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück pieces CCMT 09T304-BSM LC620H

●: Verfügbar ab Lager Available from stock

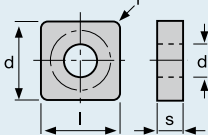

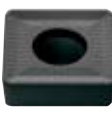



	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	Sorte Grade	
							LC610H	LC620H
CNMM...-BRP 	CNMM 250724-BRP	25,80	25,40	7,94	9,12	2,4		●
	CNMM 250924-BRP	25,80	25,40	9,52	9,12	2,4		●

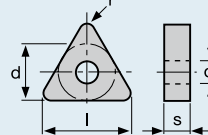

	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	Sorte Grade	
							LC610H	LC620H
DCMT...-BSM 	DCMT 070204-BSM	7,70	6,35	2,38	2,80	0,4	●	●
	DCMT 070208-BSM	7,70	6,35	2,38	2,80	0,8	●	●
	DCMT 11T304-BSM	11,60	9,52	3,97	4,40	0,4	●	●
	DCMT 11T308-BSM	11,60	9,52	3,97	4,40	0,8	●	●
DNMA... 	DNMA 150608	15,50	12,70	6,35	5,16	0,8		●
	DNMA 150612	15,50	12,70	6,35	5,16	1,2		●
DNMG...-FMP 	DNMG 110404-FMP	11,60	9,52	4,76	3,97	0,4	●	●
	DNMG 110408-FMP	11,60	9,52	4,76	3,97	0,8	●	●
DNMG...-BMR 	DNMG 150408-BMR	15,50	12,70	4,76	5,16	0,8	●	●
	DNMG 150412-BMR	15,50	12,70	4,76	5,16	1,2	●	●
	DNMG 150608-BMR	15,50	12,70	6,35	5,16	0,8	●	●
	DNMG 150612-BMR	15,50	12,70	6,35	5,16	1,2	●	●

	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	Sorte Grade	
							LC610H	LC620H
RCMX... 	RCMX 1606MO	-	16,00	6,35	5,20		●	●
	RCMX 2006MO	-	20,00	6,35	6,50		●	●
	RCMX 2507MO	-	25,00	7,90	7,20		●	●
	RCMX 3209MO	-	32,00	9,52	9,50		●	●

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück pieces CNMM 250724-BRP LC620H

●: Verfügbar ab Lager Available from stock

	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	Sorte Grade	
							LC610H	LC620H
SCMT...-BSM 	SCMT 120408-BSM	12,70	12,70	4,76	5,50	0,8		●
SCMT...-BSR 	SCMT 250916-BSR	25,40	25,40	9,52	8,60	1,6		●
	SCMT 250924-BSR	25,40	25,40	9,52	8,60	2,4		●
	SCMT 380932-BSR	38,10	38,10	9,52	8,60	3,2		●
SNMA... 	SNMA 120408	12,70	12,70	4,76	5,16	0,8	●	●
	SNMA 120412	12,70	12,70	4,76	5,16	1,2	●	●
	SNMA 120416	12,70	12,70	4,76	5,16	1,6	●	●
	SNMA 190616	19,05	19,05	6,35	7,93	1,6		●
	SNMA 250724	25,40	25,40	7,94	9,12	2,4		●
SNMG...-BMR 	SNMG 120408-BMR	12,70	12,70	4,76	5,16	0,8	●	●
	SNMG 120412-BMR	12,70	12,70	4,76	5,16	1,2	●	●
	SNMG 190612-BMR	19,05	19,05	6,35	7,93	1,2	●	●
	SNMG 190616-BMR	19,05	19,05	6,35	7,93	1,6	●	●
SNMM...-BRP 	SNMM 250724-BRP	25,40	25,40	7,94	9,12	2,4		●
	SNMM 250924-BRP	25,40	25,40	9,52	9,12	2,4		●

	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	Sorte Grade	
							LC610H	LC620H
TNMA... 	TNMA 160408	16,50	9,52	4,76	3,81	0,8	●	●
	TNMA 160412	16,50	9,52	4,76	3,81	1,2	●	●
	TNMA 220416	22,00	12,70	4,76	5,16	1,6	●	●

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück pieces SCMT 120408-BSM LC620H

●: Verfügbar ab Lager Available from stock

	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	Sorte Grade	
							LC610H	LC620H
WNMA... 	WNMA 080408	8,60	12,70	4,76	5,16	0,8	●	●
	WNMA 080412	8,60	12,70	4,76	5,16	1,2	●	●
WNMG...-BMR 	WNMG 080408-BMR	8,60	12,70	4,76	5,16	0,8	●	●
	WNMG 080412-BMR	8,60	12,70	4,76	5,16	1,2		●

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück pieces WNMA 180408 LC610H

●: Verfügbar ab Lager Available from stock

Sortenübersicht
Grade overview

Sorte Grade	ISO	Anwendungsbereich Range of applications	Werkstoffgruppe Group of materials						Bearbeitungsverfahren Processing method					
			P	M	K	N	S	H	T	M	D	S	G	P
LC610H	HC-K10		Stahl Steel	Rostfrei Stainless	Grauguss Grey cast iron	NE-Metalle Non ferrous materials	Hochwarmfest High temperature alloys	Harte Werkstoffe Hard materials	Drehen Turning	Fräsen Milling	Bohren Drilling	Gewindebearbeitung Threading	Einstechen Grooving	Abstechen Parting
LC620H	HC-K15													
Anwendungsschwerpunkt Application peak 			■ Hauptanwendung Main application □ Weitere Anwendung Further applications						● Standardsorte Standard grade					

Schnittdatenrichtwerte: LC610H, LC620H
Cutting data standard values: LC610H, LC620H

Werkstoffgruppe Material group	Gliederung der Werkstoff-Hauptgruppen und Kennbuchstaben Main workpiece material groups and their characteristic letters		Brinell Härte Brinell hardness HB	Schnittgeschwindigkeit v _c = m/min Cutting speed v _c = m/min f = mm/U		
	Werkstückstoff Workpiece material			0,4 - 0,8	0,25 - 0,4	0,05 - 0,25
K	Grauguss Grey cast iron	perlitisches / ferritisches perlitic / ferritic	180	☀️💧	☀️💧	☀️💧
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular graphite cast iron	perlitisches perlitic	250	☀️💧	☀️💧	☀️💧
	Temperguss Malleable cast iron	ferritisches ferritic	130	☀️💧	☀️💧	☀️💧
		perlitisches perlitic	230	☀️💧	☀️💧	☀️💧
		perlitisches (martensitisches) perlitic (mart.)	260	☀️💧	☀️💧	☀️💧
		ferritisches ferritic	160	☀️💧	☀️💧	☀️💧

☀️ = Trockenbearbeitung
Dry machining

💧 = Nassbearbeitung
Wet machining

Ergebnis Result	<p>27 Stück 27 pcs</p> <p>25 Stück 25 pcs</p> <p>Casttec LC610H</p> <p>Mitbewerber Competitor</p>	Anwendung: Application:	Schruppen außen External roughing
		Werkstück: Work piece:	Welle Shaft
		Werkstoff: Material:	GGG70 GGG70
		Wendeplatte/Sorte: Insert / Grade:	WNMG 080408-BMR LC610H (WNMG 432 BMR LC610H)
		Schnittparameter: Cutting data:	v_c 220 m/min (724 sfm) a_p 2 - 4 mm DOC .0078 - .157 inch f 0,4 mm/U rev f .0157"/rev
		Kühlung: Cooling:	Emulsion Emulsion

Ergebnis Result	<p>112 Stück 112 pcs</p> <p>80 Stück 80 pcs</p> <p>Casttec LC610H</p> <p>Mitbewerber Competitor</p>	Anwendung: Application:	Schruppen im unterbrochenen Schnitt Roughing with interrupted cuts
		Werkstück: Work piece:	Getriebeteil Gear part
		Werkstoff: Material:	GGG70 GGG70
		Wendeplatte/Sorte: Insert / Grade:	CNMG 120416-BMR LC610H (CNMG 434 BMR LC610H)
		Schnittparameter: Cutting data:	v_c 180 m/min (592 sfm) a_p 1 - 2,5 mm DOC .039 - .0098 inch f 0,4 - 0,9 mm/U rev f .0157 - .035"/rev
		Kühlung: Cooling:	Emulsion Emulsion

Vergleich Comparison					
ISO	ANSI	ISO	ANSI	ISO	ANSI
CCMT 09T304	CCMT 3 (2.5) 1	DNMA 150612	DNMA 443	SNMG 120408	SNMG 432
CCMT 09T308	CCMT 3 (2.5) 2	DNMG 110404	DNMG 331	SNMG 120412	SNMG 433
CCMT 120408	CCMT 432	DNMG 110408	DNMG 332	SNMG 190612	SNMG 643
CCMT 250924	CCMT 866	DNMG 150408	DNMG 432	SNMG 190616	SNMG 644
CNMA 120408	CNMA 432	DNMG 150412	DNMG 433	SNMM 250724	SNMM 856
CNMA 120412	CNMA 433	DNMG 150608	DNMG 442	SNMM 250924	SNMM 866
CNMA 190616	CNMA 644	DNMG 150612	DNMG 443		
CNMA 250924	CNMA 866				
CNMG 120404	CNMG 431		-		
CNMG 120408	CNMG 432	RCMX 1606MO	-	TNMA 160408	TNMA 332
CNMG 120412	CNMG 433	RCMX 2006MO	-	TNMA 160412	TNMA 333
CNMG 120416	CNMG 434	RCMX 2507MO	-		
CNMG 160612	CNMG 543	RCMX 3209MO	-		
CNMG 160616	CNMG 544			TNMA 220416	TNMA 434
CNMG 190616	CNMG 644	SCMT 120408	SCMT 432		
CNMM 190624	CNMM 645	SCMT 250916	SCMT 864		
CNMM 250724	CNMM 856	SCMT 250924	SCMT 866	WNMA 080408	WNMA 432
CNMM 250924	CNMM 866	SCMT 380932	-	WNMA 080412	WNMA 433
DCMT 070204	DCMT 2 (1.5) 1	SNMA 120408	SNMA 432		
DCMT 070208	DCMT 2 (1.5) 2	SNMA 120412	SNMA 433	WNMG 080408	WNMG 432
DCMT 11T304	DCMT 3 (2.5) 1	SNMA 120416	SNMA 434	WNMG 080412	WNMG 433
DCMT 11T308	DCMT 3 (2.5)	SNMA 190616	SNMA 644		
DNMA 150608	DNMA 442	SNMA 250724	SNMA 856		

BOEHLERIT

BOEHLERIT GmbH & Co. KG

Werk VI-Strasse
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 793
info@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Brasilien/Brazil

LMT Boehlerit Ltda.
Rua André de Leão 155
Bloco A CEP: 04762-030
Socorro-Santo Amaro
São Paulo
Telefon +55 11 55460755
Telefax +55 11 55460476
lmt.br@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

China

LMT China Co. Ltd.
No. 8 Phoenix Road,
Jiangning Development Zone
211100 Nanjing
Telefon +86 25 52103111
Telefax +86 25 52106376
lmt.cn@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

Deutschland/Germany

LMT Tool Systems GmbH
Heidenheimer Straße 84
D-73447 Oberkochen
Telefon +49 7364 9579-0
Telefax +49 7364 9579-8000
lmt.de@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

England/United Kingdom

LMT UK Ltd
5 Elm Court
Meriden Business Park
Copse Drive
Meriden CV5 9RG
Telefon. +44 16 76 523440
Telefax. +44 16 76 525379
lmt.uk@lmt-tools.com

Frankreich/France

LMT France
Lieu dit «Les Cizes»
F-01590 LAVANCIA
Telefon +33 4 74 75 46 89
Telefax +33 4 74 75 89 90
info@lmt-belin.com

Indien/India

LMT Fette (India) Pvt Ltd
29 (Old No. 14) II Main Road
Gandhinagar, Adyar
Chennai 600 020, India
Telefon +91 44 24405136
Telefax +91 44 24405205
lmt.in@lmt-tools.com

Italien/Italy

LMT Italy S.r.l.
Via Buozzi 31
I-20090 Segrate (MI)
Telefon +39 02 2694971
Telefax +39 02 21872456
lmt.it@lmt-italy.it

Mexiko/Mexico

LMT Boehlerit S.A. de C.V.
Av. Acueducto No. 15
Parque Industrial Bernardo
Quintana
El Marqués, Querétaro
México. C.P. 76246
Telefon +52 442 2215706
Telefax +52 442 2215555
lmt.mx@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

Polen/Poland

LMT Boehlerit Polska
Ul. Wysogotowska 9
PL 62-081 Przeźmierowo
Telefon +48 61 6512030
Telefax +48 61 6232014
lmt.pl@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

Russische Föderation/ Russian Federation

LMT Russia
Kotlyakovskaya str. 3, bld.1
115201, Moscow,
Telefon +7 495 510 10 27
Telefax +7 495 510 10 28
info@lmt-russia.ru
www.lmt-russia.ru

Singapur/Singapore

LMT Asia Pte Ltd
1 Clementi Loop 04-04
Clementi West District Park
Singapore 12 98 08
Telefon +65 64 624214
Telefax +65 64 624215
lmt.sg@lmt-tools.com

Spanien/Spain

LMT Boehlerit S.L.
C/. Narcis Monturiol 11-15
E-08339 Vilassar de Dalt
Barcelona
Telefon +34 93 7507907
Telefax +34 93 7507925
lmt.es@lmt-tools.com

Südkorea/South Korea

LMT Korea Co., Ltd
Room # 1520,
Anyang Trade Center
Bisan-Dong, Dongan-Gu
Anyang-Si, Gyeonggi-Do,
431-817, South Korea
Telefon +82 31 3848600
Telefax +82 31 3842121
lmt.kr@lmt-tools.com

Tschechien/Czech Republic

Kancelář Boehlerit
Santražiny 753, CR-760 01 ZLÍN
Telefon +420 577 214989
Telefax +420 577 219061
boehlerit@boehlerit.cz
boehlerit@boehlerit.sk
www.boehlerit.cz
www.boehlerit.sk

Türkei/Turkey

Böhler Sert Maden ve
Takım Sanayi ve
Ticaret A.S.
Ankara Asfaltı Üzeri, No:22
Kartal 34873 Istanbul
Telefon +90 216 3066570
Telefax +90 216 3066574
lmt.tr@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

Ungarn/Hungary

LMT Böhlerit Kft.
PO Box: 2036 Érdliget Pf. 32
H-2030-Érd, Kis-Duna u.6.
Telefon +36 23 521910
Telefax +36 23 521919
lmt.hu@lmt-tools.com

USA

Kanada/Canada
LMT USA Inc.
1997 Ohio Street
Lisle, Illinois, 60532
Telefon +1 630 9695412
Telefax +1 630 9695492
lmt.us@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

in alliance with

