

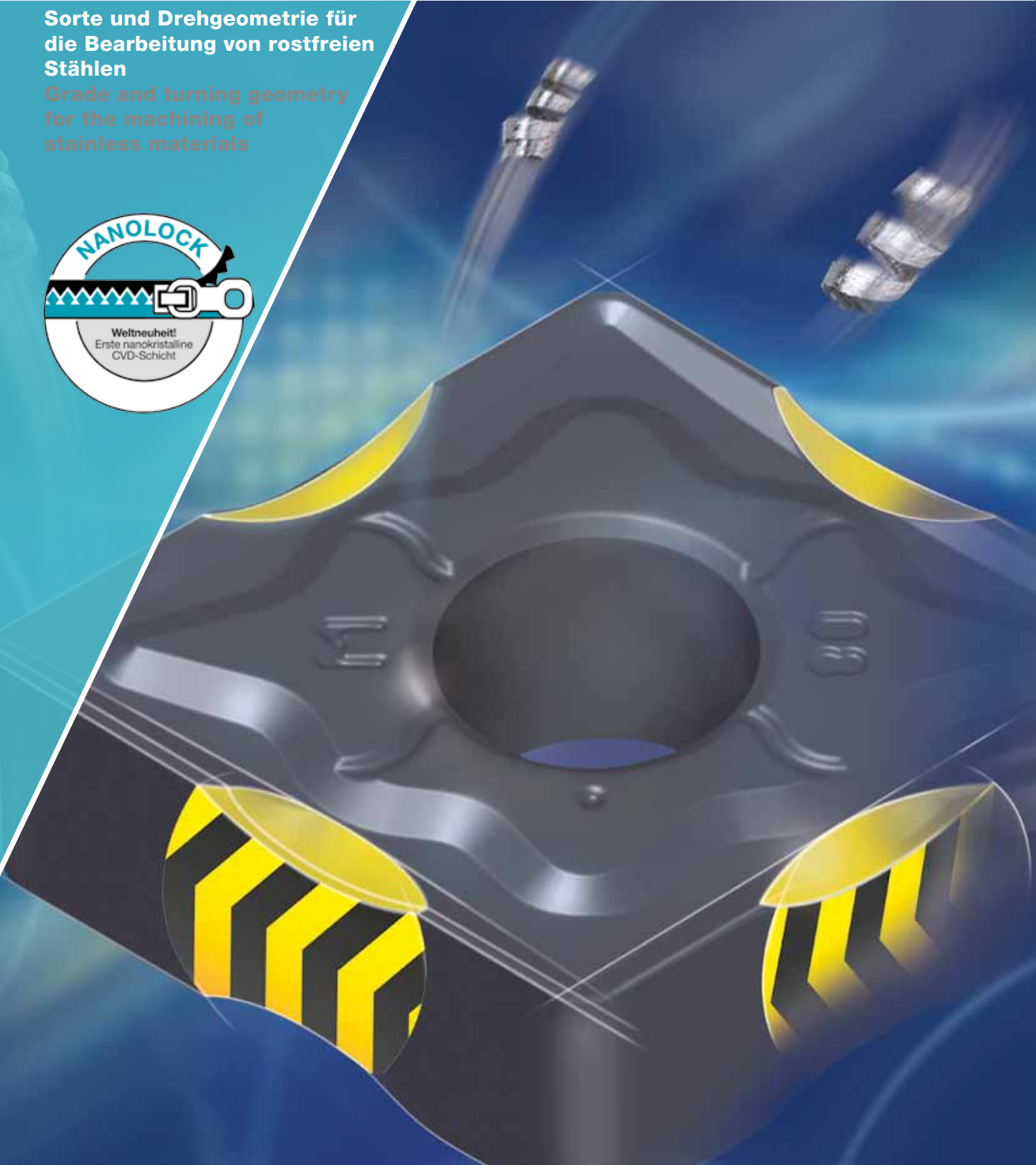
BOEHLERIT

hard facts for best results

LCM20T - MM LCM20T - MM

Sorte und Drehgeometrie für
die Bearbeitung von rostfreien
Stählen

Grade and turning geometry
for the machining of
stainless materials



Drehorte LCM20T - Rostfreisorte im Bereich M20 plus mittlerer Spanbrecher MM
LCM20T turning grade – Stainless grade in the M20 range plus medium MM chip breaker

Die neue ISO - M20 Drehorte LCM20T sowie der neue Spanformer MM mit Spanschlag Protektor eignen sich ausgezeichnet für hohe Schnittgeschwindigkeiten im Bereich von ca. 170 - 220 m/min. Durch den neu entwickelten Spanschlag Protektor an der Schneidenmitte werden sowohl ein weicher Spanfluss als auch Sicherheit gegen Kantenbruch gewährleistet. Durch ausgesuchte warmfeste Hartmetalle sowie eine spezielle Beschichtung ermöglicht Boehlerit Schnittgeschwindigkeiten über 200 m/min.

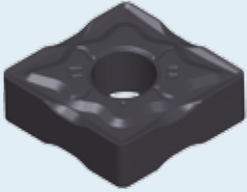


The new ISO – M20 turning grade LCM20T and the new MM chip breaker with chip impact protector are perfect for high cutting speeds between 170 and 220 m/min. The new chip impact protector in the middle of the cutting edge ensures smooth chip flow and prevents the edge from breaking. Thanks to selected carbides and a special coating, Boehlerit now makes cutting speeds of more than 200 m/min. possible.

Technologievorteile

Technological advantages


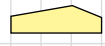

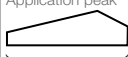

Kundennutzen

Customer benefits

<p>Im Spankanal entwickelte Spanleitstufen Chip breakers developed in the chip channel</p>		<p>Sicherer Spanbruch auf einem breiten rostbeständigen Werkstoffspektrum</p>	<p>Reliable chip breaking on a wide range of stainless materials</p>
<p>Spanschlag-Protektor Chip impact protector</p>		<p>Keine Ausbrüche durch Spanschlag beim Drehen gegen die Schulter</p>	<p>No chippings of the cutting edge caused by chip impact when turning against the shoulder</p>
<p>Warmfestes Hartmetall Heat-resistant carbide</p>		<p>Hohe Stabilität gegen plastische Verformungen auch bei hohen Schnittgeschwindigkeiten</p>	<p>High stability against plastic deformation even at high cutting speeds</p>
<p>Glatte Keramikdeckschicht mit Nanolock Anbindungsschicht Smooth ceramic top coat with Nanolock connection adhesion layer</p>		<p>Keine Aufklebeneigung und hohe Warmfestigkeit, extrem gute Schichthaftung für Schnittgeschwindigkeiten über 200 m/min</p>	<p>No adhesive bonding tendency and high heat-resistance, extrem big coating adhesion for cutting speeds of more than 200 m/min</p>

Schneidstoffsorten, Übersicht

Turning Grades Overview

Sorte Grade	ISO	Anwendungsbereich Range of applications	Werkstoffgruppe Group of materials						Bearbeitungsverfahren Application					
			P	M	K	N	S	H	T	M	D	S	G	P
			Stahl Steel	Rostfrei Stainless	Grauguss Grey cast iron	NE-Metalle (Al, etc.) Various metals	Hochwarmfest High temperature materials	Harde Werkstoffe Hard materials	Drehen Turning	Fräsen Milling	Bohren Drilling	Gewindebearbeitung Threading	Einstechen Grooving	Abstechen Parting
LCM20T	HC-M20			■					●					
	HC-S20							■	●					
<p>Anwendungsschwerpunkt Application peak</p>  <p>Gesamtbereich nach ISO 513 Full range to ISO 513</p>			<p>■ Hauptanwendung Main application</p> <p>■ Weitere Anwendung Further applications</p>						<p>● Standardsorte Standard grade</p>					

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.
Subject to changes from technical development and printing errors.

	Bestellbezeichnung Ordering code	Abmessungen in mm Dimensions in mm					Sorte Grade
		l	d	s	d _i	r	LCM20T
	CCMT 09T304-MM	9,70	9,52	3,97	4,40	0,4	●
	CCMT 09T308-MM	9,70	9,52	3,97	4,40	0,8	●
	CNMG 120408 MM	12,90	12,70	4,76	5,16	0,8	●
	CNMG 120412-MM	12,90	12,70	4,76	5,16	1,2	●
	CNMG 160612-MM	16,10	15,87	6,35	6,35	1,2	●
	CNMG 160616-MM	16,10	15,87	6,35	6,35	1,6	●
	CNMG 190612-MM	19,30	19,05	6,35	7,93	1,2	●
	CNMG 190616-MM	19,30	19,05	6,35	7,93	1,6	●
	DCMT 11T304-MM	11,60	9,52	3,97	4,40	0,4	●
	DCMT 11T308-MM	11,60	9,52	3,97	4,40	0,8	●
	DNMG 150404-MM	15,50	12,70	4,76	5,16	0,4	●
	DNMG 150408-MM	15,50	12,70	4,76	5,16	0,8	●
	DNMG 150604-MM	15,50	12,70	6,35	5,16	0,4	●
	DNMG 150608-MM	15,50	12,70	6,35	5,16	0,8	●
	DNMG 150612-MM	15,50	12,70	6,35	5,16	1,2	●
	SNMG 150612-MM	15,50	12,70	6,35	5,16	1,2	●
	SNMG 150616-MM	15,50	12,70	6,35	5,16	1,6	●
	SNMG 190612-MM	19,30	19,05	6,35	7,93	1,2	●
	SNMG 190616-MM	19,30	19,05	6,35	7,93	1,6	●
	WNMG 080408-MM	8,60	12,70	4,76	5,16	0,8	●
	WNMG 080412-MM	8,60	12,70	4,76	5,16	1,2	●

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück pieces CCMT 09T304-MM LCM20T

● Verfügbar ab Lager Available from stock

Spanformstufe "MM" (Medium ISO - M) / Chipformer "MM" (Medium ISO - M)
Schnitttiefe $a_p = 1,5 - 4$ mm / Cutting depth $a_p = 1,5 - 4$ mm
Vorschub f (mm/U) = 0,15 - 0,40 / Feed f (mm/rev) = 0,15 - 0,40

BOEHLERIT

BOEHLERIT GmbH & Co. KG
Werk VI-Strasse 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 793
info@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Argentinien/Argentina

SIN PAR S.A.
Conesa 10
B1878KSB Quilmes -
Buenos Aires
Telefon +54 11 4257 4396
Telefax +54 11 4224 5687
ventas@sinpar.com.ar
www.sinpar.net
www.boehlerit.com

Brasilien/Brazil

LMT Boehlerit Ltda.
Rua Capricórnio, 72
Alphaville Conde I Comercial
06473-005 Barueri
São Paulo
Telefon +55 11 554 60 755
Telefax +55 11 554 60 476
lmt.br@lmt-tools.com
www.boehlerit.com
www.lmt-tools.com

China/China

LMT China Co. Ltd.
No. 8 Phoenix Road,
Jiangning Development Zone
211100 Nanjing
Telefon +86 25 52103111
Telefax +86 25 52106376
lmt.cn@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com
www.boehlerit.com

Deutschland/Germany

LMT Tool Systems GmbH
Heidenheimer Straße 84
73447 Oberkochen
Telefon +49 7364 9579-0
Telefax +49 7364 9579-8000
lmt.de@lmt-group.com
www.lmt-tools.com
www.boehlerit.com

Dubai/Dubai

HFD Electronic Spare Parts LLC
The Curve Bldg. SZR
Office M40, P.O. Box 6293
Dubai, United Arab Emirates
Telefon +971 4 380 7866
Telefax +971 4 380 7867
chris@hfdme.ae
www.hfdme.com
www.boehlerit.com

England/United Kingdom

LMT UK Ltd
5 Elm Court
Meriden Business Park
Copse Drive
Meriden CV5 9RG
Telefon +44 1676 523 440
Telefax +44 1676 525 379
lmt.uk@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com
www.boehlerit.com

Finnland/Finland

Oy Maanerä AB
Keinumäenkuja 2, P.O. Box 70
01510 Vantaa
Telefon +358 29 006 130
Telefax +358 29 006 1130
maantera@maantera.fi
www.maantera.fi
www.boehlerit.com

Frankreich/France

Horn SAS
665 Av Blaise Pascal
77127 Lieusaint
Telefon +33 164 88 5958
Telefax +33 164 88 6049
infos@horn.fr
www.hornfrance.fr

Horn SAS

564 rue Claude Ballaloud
ZAE Bord d'Arve
74950 Scionzier
Telefon +33 4050 183148
Telefax +33 4050 182171
contact@horn.fr

Indien/India

LMT Fette (India) Pvt Ltd
29 (Old No. 14) II Main Road
Gandhinagar, Adyar
Chennai 600 020, India
Telefon +91 44 244 05 136
Telefax +91 44 244 05 205
lmt.in@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com
www.boehlerit.com

Italien/Italy

LMT Italy S.r.l.
Via Papa Giovanni XXIII, Nr. 45
20090 Rodano (MI)
Telefon +39 02 269 49 71
Telefax +39 02 218 72 456
lmt.it@lmt-italy.it
www.boehlerit.com
www.lmt-tools.com

Mexiko/Mexico

LMT Boehlerit S.A. de C.V.
Av. Acueducto No. 15
Parque Industrial Bernardo
Quintana
El Marqués, Querétaro
México. C.P. 76246
Telefon +52 442 221 5706
Telefax +52 442 221 5555
lmt.mx@lmt-tools.com
www.boehlerit.com
www.lmt-tools.com

Niederlande/Nederlande

Hagro Precisie b.v.
Industriepark 18
NL-5374 CM Schaijk
Telefon +31 486 462 424
Telefax +31 486 461 650
hagro@hagro.nl
www.hagro.nl
www.boehlerit.com

Polen/Poland

LMT Boehlerit Polska sp.z.o.o.
Zlotniki, ul. Kobaltowa 6
62-002 Suchy Las
Telefon +48 61 659 38 00
Telefax +48 61 623 20 14
lmt@lmt-polska.pl
www.lmt-polska.pl
www.boehlerit.com

Russland/Russia

Zerspanung Standard
LMT Tools Ltd.
Serebryanicheskaya nab., 27
Off.101
109028, Moscow
Phone/fax: +7 495 2807 352
www.lmt-russia.ru

000 "Metin Group"

Skladochnaya, 6
127018, Moscow
Telefon +7 495 921 1342
Telefax +7 495 921 1342
www.metingroup.ru
www.boehlerit.com

Schweden/Sweden

HORN Sverige & Danmark
Powered by JR TOOL ApS
Box 1902
SE-701 19 Örebro
Telefon + 46 19 / 277 76 06
Telefax +46 19 / 277 76 08
info@phorn.se
www.phorn.se
www.boehlerit.com

Schweiz/Switzerland

Vargus Werkzeugtechnik Snel AG
Knonauerstraße 56
6330 Cham 1
Telefon +41 41 784 21 21
Telefax +41 41 784 21 39
info@vargus.ch
www.vargus.ch
www.boehlerit.com

Singapur/Singapore

LMT Asia Pte Ltd
1 Clementi Loop 04-04
Clementi West District Park
Singapore 12 98 08
Telefon +65 64 624 214
Telefax +65 64 624 215
lmt.sg@lmt-tools.com
www.boehlerit.com
www.lmt-tools.com

Slowenien/Slovenia

KAČ trade d.o.o.
Ložnica pri Žalcu 46
3310 Žalec
Telefon: +386 3 710 40 80
Telefax: +386 3 710 40 81
info@kactrade.si
www.kactrade.com
www.boehlerit.com

Spanien/Spain

LMT Boehlerit S.L.
C/. Narcis Monturiol 11-15
08339 Vilassar de Dalt Barcelona
Telefon +34 93 750 7907
Telefax +34 93 750 7925
lmt.es@lmt-tools.com
www.boehlerit.com
www.lmt-tools.com

Südkorea/South Korea

LMT Korea Co., Ltd
Room # 1520,
Anyang Trade Center
Bisan-Dong, Dongan-Gu
Anyang-Si, Gyeonggi-Do,
431-817, South Korea
Telefon +82 31 384 8600
Telefax +82 31 384 2121
lmt.kr@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com
www.boehlerit.com

Tschechien/Czech Republic

Slowakei/Slovakia
Kancelár Boehlerit
Santraziny 753
760 01 Zlín
Telefon +420 577 214 989
Telefax +420 577 219 061
boehlerit@boehlerit.cz
boehlerit@boehlerit.sk
www.boehlerit.cz
www.boehlerit.sk
www.boehlerit.com
www.lmt-tools.com

Türkei/Turkey

Böhler Sert Maden
ve Takım San. ve Tic. A.Ş.
Gebze Organize Sanayi Bölgesi
1600. Sk.No: 1602
41480 Gebze – Kocaeli
Telefon +90 262 677 1737
Telefax +90 262 677 1746
bohler@bohler.com.tr
www.bohler.com.tr
www.boehlerit.com
www.lmt-tools.com

Ungarn/Hungary

LMT Böhlerit Kft.
PO Box: 2036 Érdliget Pf. 32
2030-Érd, Kis-Duna u.6.
Telefon +36 23 521 910
Telefax +36 23 521 919
lmt.hu@lmt-tools.com
www.boehlerit.com
www.lmt-tools.com

USA

Kanada/Canada
LMT USA
1081 S. Northpoint Blvd.
Waukegan, IL 60085
Telefon +1 630 9695412
Telefax +1 630 9695492
lmt.us@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com
www.boehlerit.com